



PEGASUS®

UT

Device

Gracias por comprar el dispositivo de ahorro de mano de obra de pegaso.

Estudie este manual muy cuidadosamente antes comenzar cualquiera de los procedimientos y, luego, use el dispositivo correctamente y con seguridad.

Guarde este manual en un lugar conveniente para rápida referencia cuando sea necesario.

Cortahilos neumático con aseguramiento de la puntada

**INSTRUCCIONES
PARA EL MANEJO**

CONTENIDO

1.Introducción	1
2.Indicaciones de peligro, aviso y precaución	1-2
3.Normas de seguridad	2-3
4.Observaciones sobre los procesos siguientes	3-4
Campo de aplicaciones y función	5
Conexión de los tubos para aire comprimido	6
Conexión del cable de relé	7
Ajuste del largo del cabo del hilo del garfio	8
Cambio y ajuste de las cuchillas	9-12
Selección de funciones del servomotor Mitsubishi Limi	13

Sírvase leer detenidamente estas normas para
su propia seguridad.

1.Introducción

- En este manual se describe el uso seguro del dispositivo.
- Sírvase leer el presente manual muy atentamente y no comience con ningún trabajo hasta haber comprendido perfectamente el manejo, ajuste y mantenimiento del dispositivo.
- Al trabajar con máquinas de coser industriales, Vd. siempre se halla en las proximidades de piezas móviles, como es el caso de la aguja, por ejemplo. Esto deberá tenerlo siempre en cuenta. Para prevenir accidentes, habrá que utilizar sin falta los dispositivos de protección que Pegasus suministra con la máquina. Este manual de instrucciones y las instrucciones para el manejo de la máquina deberán entregarse al personal de servicio, el cual deberá leer ambos detenidamente. A continuación, habrá que tomar las medidas necesarias antes de comenzar a trabajar en la máquina de coser y en el dispositivo.

2.Indicaciones de peligro, aviso y precaución

Para prevenir accidentes, se utilizan en nuestros productos y en este manual indicaciones (símbolos y/o signos), las cuales señalan la importancia del peligro. Léalas detenidamente y atégase a las instrucciones.

Los adhesivos con las indicaciones deberán pegarse en lugares bien visibles.

Pegue nuevos adhesivos tan pronto como los antiguos estén sucios o se hayan retirado.

Diríjase a nuestra oficina de ventas cuando necesite nuevos adhesivos.

Símbolos, signos y palabras de signos, que deberán llamar la atención del operario sobre ciertos puntos.

 PELIGRO	En caso de peligro de muerte inmediato o peligro de lesión de miembros corporales.
 AVISO	En caso de peligro de muerte potencial o peligro de lesión de miembros corporales.
 PRECAUCION	Indicación de posibles fallos que puedan causar lesiones o daños de la máquina/dispositivo.

Símbolos y mensajes

	Deberá garantizarse en todo momento un estricto seguimiento de las instrucciones de manejo de la máquina y del dispositivo.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de una sacudida de corriente.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de lesión para las manos y/o para los dedos.
	El uso inadecuado de la máquina o del dispositivo puede causar un incendio.
	Estrictamente prohibido.
	Al hacer trabajos de control, mantenimiento o reparación en la máquina o en el dispositivo así como en caso de tormenta, habrá que sacar el enchufe de la máquina o cortar la alimentación de corriente.
	Asegúrese de que la máquina y el dispositivo estén debidamente puestos a tierra.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de lesión para las manos y/o de los dedos.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de quemaduras de la piel.

3. Normas de seguridad

① Campos de aplicación, uso

El dispositivo está concebido de tal forma, que tanto la calidad como la productividad se aumentarán conforme a sus exigencias. De ahí que el dispositivo nunca deberá usarse para otros fines que no cumplan con los arriba indicados.

② Condiciones ambientales

Existen condiciones que pueden mermar la duración de vida, la función, el rendimiento y la seguridad del dispositivo ahorrador de trabajo.

 Por razones de seguridad, el dispositivo no deberá utilizarse cuando existan las condiciones enumeradas a continuación.

1. !El dispositivo no deberá utilizarse en las proximidades de objetos que causen ruido, como es el caso de aparatos soldadores de alta frecuencia, por ejemplo!
2. !El dispositivo no deberá almacenarse ni usarse en un aire ambiente que contenga vapores de productos químicos, ni tampoco exponerse a éstos!
3. !El dispositivo no deberá exponerse a altas temperaturas o a los rayos solares directos y no utilizarse al aire libre!
4. !El dispositivo no deberá usarse en caso de alta humedad del aire o altas temperaturas ambiente!
5. !El dispositivo no deberá utilizarse cuando las fluctuaciones de tensión sean mayores de $\pm 10\%$ de la tensión nominal!
6. !El dispositivo no deberá colocarse en un lugar en el que no se disponga de la tensión de la red prescrita para el mando del motor!
7. !El dispositivo no deberá usarse en lugares en los que no se disponga correctamente de la alimentación de aire prescrita para el mismo!
8. !Procúrese de que el dispositivo no entre nunca en contacto con el agua!

③ Medidas de seguridad



(1) Medidas de seguridad al realizar trabajos de reparación en el dispositivo ahorrador de trabajo

- Al hacer trabajos de mantenimiento, es decir, control, reparación, limpieza, etc., habrá que desconectar la máquina y sacar el enchufe de la caja de enchufe. Seguidamente, es conveniente pisar el pedal para asegurarse de que la máquina no arranca. Cuando haya que efectuar trabajos de mantenimiento en la máquina y/o en el dispositivo en estado conectado, esto deberá llevarse a cabo con el mayor cuidado posible ya que la máquina y/o el dispositivo podrían ponerse en marcha involuntariamente. Para evitar accidentes, causados por haber manejado la máquina de forma indebida, deberían fijarse formas de proceder propias para el manejo seguro y atenerse siempre a ellas.

- Los trabajos de mantenimiento rutinarios a realizar diariamente y/o reparaciones en la máquina y/o en el dispositivo, solamente deberán ser efectuados por personal debidamente entrenado.



- No haga transformaciones o modificaciones en la máquina y/o en el dispositivo por su propia cuenta.

※ Diríjase para tal fin a su agencia local de ventas Pegasus o a su representante.



(2) Antes de la puesta en marcha

- Antes de poner la máquina en marcha, deberá comprobar el cabezal, la unidad de la máquina y el dispositivo para asegurarse de que no están deteriorados y/o de que no presentan ninguna anomalía. Las piezas defectuosas deberán repararse o intercambiarse inmediatamente.

- Para evitar accidentes, siempre asegúrese de que las cubiertas blandas y las guardas blandas estén adecuadamente aseguradas.

Nunca remueva las cubiertas y guardas blandas.



(3) Cursillos de adiestramiento

- Para prevenir accidentes, tanto el personal de manejo, el de servicio y el de mantenimiento deberán tener los conocimientos necesarios y las capacidades técnicas correspondientes respecto a un manejo seguro.

Por esta razón, el usuario está obligado a organizar los correspondientes cursillos para el personal.

4. Observaciones sobre los procesos siguientes



PRECAUCION

① Desembalaje

La máquina y el dispositivo son embalados en cajones (y en envolturas de plástico) antes de despacharlas en fábrica.

Dichos cajones y envolturas de plástico deberán desembalarse por el orden correcto de acuerdo con las instrucciones indicadas en los mismos.

② Instalación, equipamiento



PRECAUCION

Conexión de los tubos de aire comprimido

1. Desconecte siempre la corriente y conecte seguidamente los tubos de aire comprimido a sus elementos de unión. Todos los tubos de aire comprimido deberán estar empalmados antes de conectarlos a la fuente de aire.
2. Al conectar los tubos de aire comprimido a sus elementos de unión, cerciórese de que estos últimos estén introducidos lo suficiente en los tubos y de que estén bien asegurados.
3. Durante el funcionamiento del dispositivo no deberán ejercerse fuerzas excesivas sobre los tubos de aire comprimido.
4.  No ladee demasiado los tubos de aire comprimido.
5. Emplace los tubos de aire comprimido en sitios seguros y/o protéjalos mediante las tapas.
6.  Los tubos de aire comprimido no deberán ser asegurados mediante grapas, ya que ello podría causar daños.



AVISO

Conexión de los cables

1.  Antes de conectar el cable de la red, desconecte la máquina y saque el enchufe de la caja de enchufe.
2.  Compruebe a ver si la tensión de alimentación corresponde a la del cable de la red. El uso de una tensión errónea podría causar deterioros en las piezas y/o producirse un incendio.

3. Proteja los cables de toda fuerza exterior durante la utilización del dispositivo.

4.  No ladee los cables demasiado.

5. Al conectarlo, asegúrese de que el cable esté alejado 25 mm como mínimo de toda pieza móvil de la máquina o del dispositivo.

6. En caso necesario, proteja los cables, bien posicionándolos con seguridad, bien por medio de las cubiertas.

7.  Para evitar que se deterioren los cables, no utilice pinzas para cables.

Puesta a tierra

1. Conecte los conductores a tierra de la máquina de coser al borne de puesta a tierra.

2.  Conecte los conductores de puesta a tierra de forma segura a los puntos de puesta a tierra indicados en la cabeza de la máquina.

AVISO

③ Antes de la puesta en marcha

1. Compruebe a ver si los cables, las conexiones y los tubos de aire comprimido están deteriorados, así como las uniones sueltas y los nudos y ponga a continuación la máquina en marcha.

2.  Al realizar la conexión, no acerque las manos u otras partes del cuerpo a la aguja o a la correa del motor.

3. La máquina, junto con el dispositivo ahorrador de trabajo, solamente deberá ser utilizada por el personal que haya leído atentamente este manual de instrucciones y las instrucciones de manejo.

4. Los puntos bajo "2. Indicaciones de peligro, aviso y precaución" deberán leerse atentamente. En caso necesario, es conveniente instruir al personal de manejo en lo referente a la seguridad en el puesto de trabajo.

AVISO

④ Medidas de precaución durante el funcionamiento y demás operaciones

1.  Durante la costura, la zona del prensatelas supone un gran peligro. Por esta razón, no acerque las manos o cualquier otra parte del cuerpo al prensatelas.

2. Para prevenir accidentes, mantenga alejadas toda clase de sustancias ajenas como, p.ej., agua u otros líquidos o piezas metálicas.

3. Póngase ropa de trabajo que no pueda engancharse en la máquina.

4.  No deje nunca herramientas ni otros objetos innecesarios en las proximidades del dispositivo.

5. Para prevenir accidentes, asegúrese de que todas las tapas y dispositivos de seguridad estén debidamente colocados.

6. Si se trata de un dispositivo neumático, vacíe y limpie periódicamente el grupo acondicionador del aire comprimido. De lo contrario, podría penetrar el agua condensada en la válvula electro-magnética y/o en el cilindro neumático.

7. Desconecte la máquina/dispositivo siempre que abandone el tablero.

8. Caso de presentarse algún fallo, deje de usar la máquina. Desconecte la máquina y realice inmediatamente un control, una reparación u otros pasos necesarios.

9.  !Atención!: !Cuide de no acercar las manos y/o los dedos a los filos cortantes de la cuchilla.

PRECAUCION

⑤ Mantenimiento, control, reparaciones

1. Los trabajos de mantenimiento, control y reparación no deberán ser realizados más que por personal cualificado después de haber leído detenidamente estas instrucciones.

2. Los trabajos de mantenimiento a realizar diariamente de forma rutinaria o en intervalos periódicos deberán efectuarse basándose en este manual de instrucciones.

3. En el caso de reparaciones, solamente deberán utilizarse piezas originales Pegasus. Pegasus no se hace responsable de accidentes ocasionados por trabajos de reparación/ajuste inapropiados y/o por el empleo de piezas no originales.

4.  No haga transformaciones o modificaciones en el dispositivo/máquina por su propia cuenta. Pegasus no se hace responsable de accidentes ocasionados al realizar transformaciones o modificaciones.

5. Después de efectuar trabajos de mantenimiento, control o reparación en la máquina o en el dispositivo, asegúrese siempre de que no se presenten fallos al conectar la máquina.

6. Para evitar fallos, retire del dispositivo, antes y después de funcionar la máquina, las pelusillas y otras sustancias extrañas.

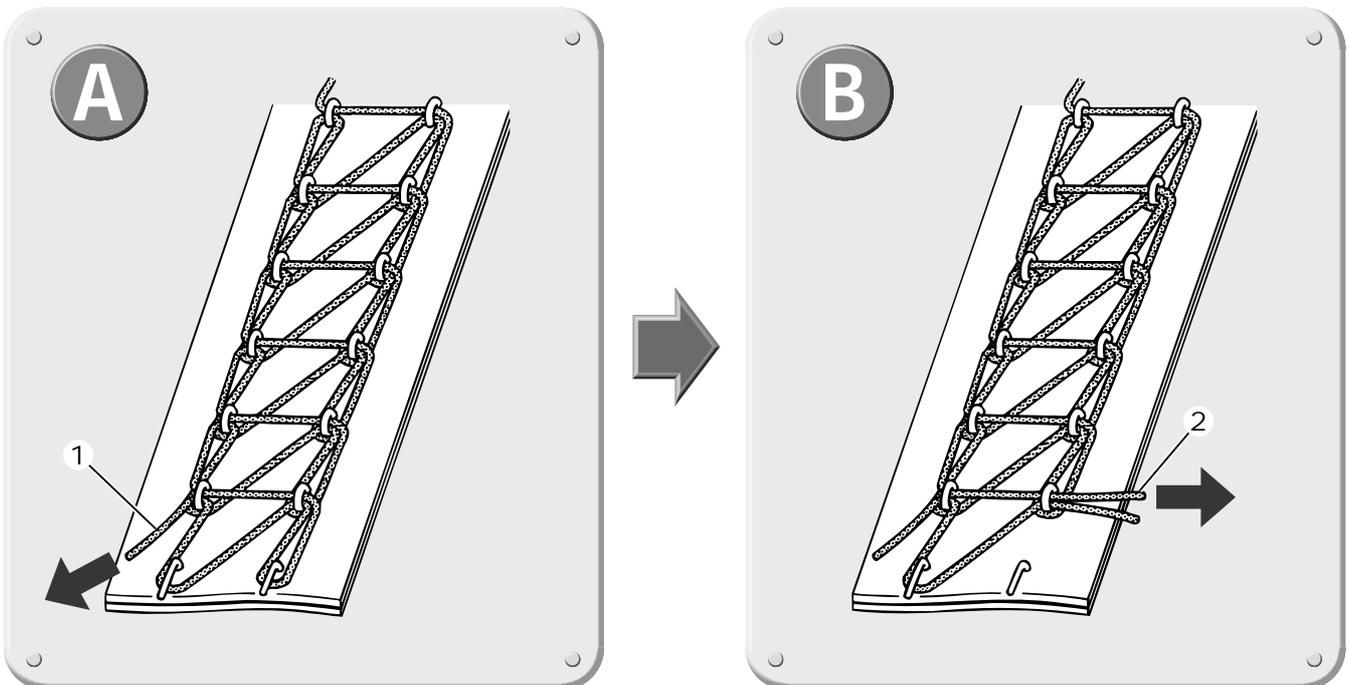
7. Después de haber realizado comprobaciones y/o trabajos de mantenimiento, vuelva a colocar las tapas de seguridad.

Campo de apicaciones y función

En el caso del cortahilos convencional (UT), la costura se puede deshacer al tirar del hilo **1** del garfio y al deslizarse éste fuera de la lazada del hilo de la aguja (véase la figura A).

El cortahilos neumático con aseguramiento de la puntada evita que se deshaga la costura al final de la misma y resuelve así este problema.

Gracias a este cortahilos, el hilo **2** del garfio, después del corte, permanece en la lazada izquierda del hilo de la aguja (véase la figura B). De esta forma, apenas si es posible que se deshaga la costura al tirar del hilo **2** del garfio.



Conexión de los tubos para aire comprimido

⚠ PRECAUCION

⚠ Antes de nada, desconecte siempre la máquina, después saque el enchufe fuera de la caja de enchufe y finalmente encargue la conexión de los tubos para aire comprimido solamente a mecánicos cualificados.

● Conecte las líneas de aire siguiendo el diagrama a continuación.

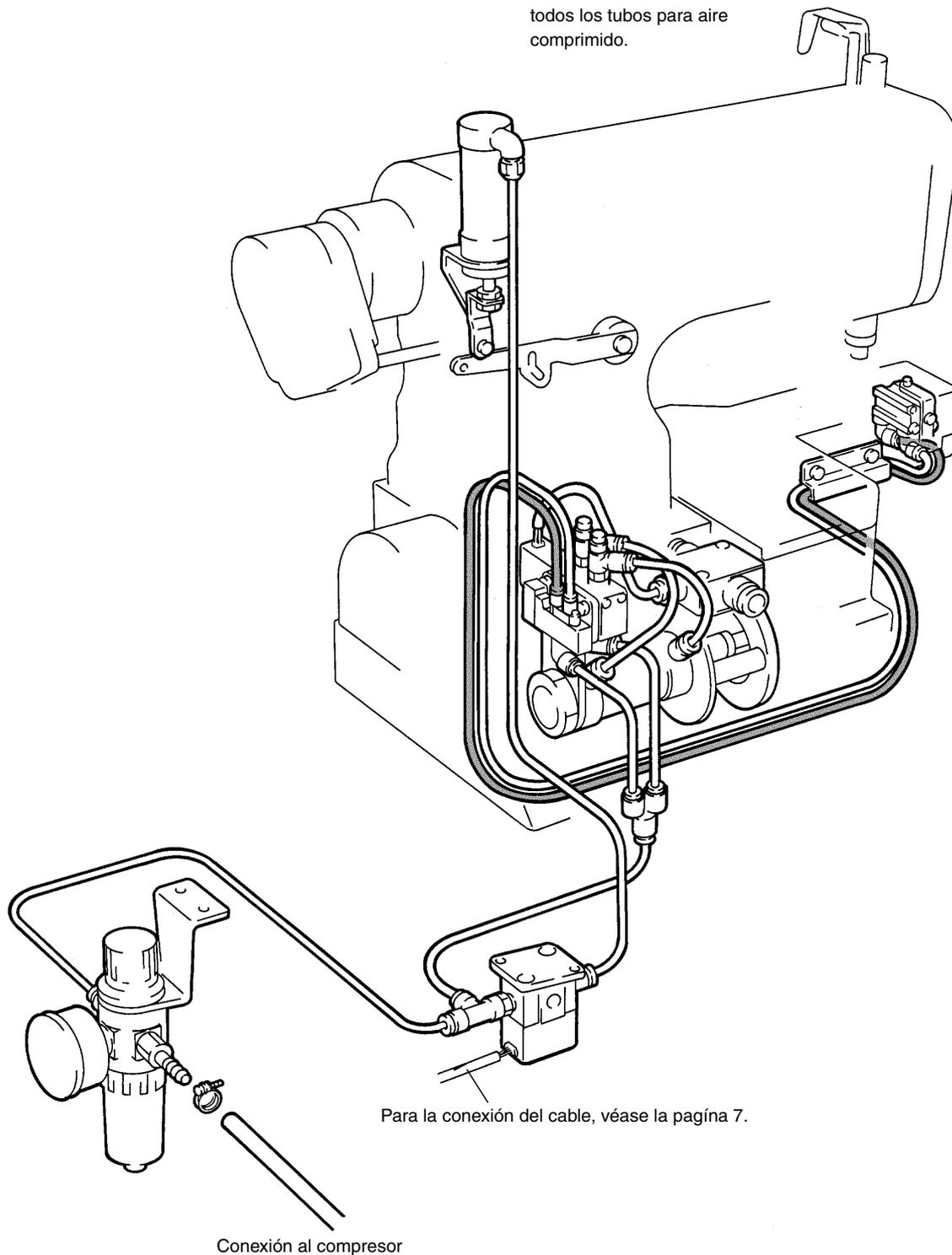
⚠ PRECAUCION

⚠ Antes de nada, asegure siempre todos los tubos para aire comprimido y después es cuando se deberán conectar al compresor (fuente del aire comprimido).

⚠ AVISO

⚠ Toda conexión inadecuada de los tubos para aire comprimido conduce a fallos de funcionamiento. Por esta razón, para evitar accidentes y daños en la máquina es conveniente efectuar una cuidadosa revisión de las conexiones correctas de todos los tubos para aire comprimido.

Fig.1



Conexión del cable de relé

PRECAUCION

Antes de conectar el cable de relé, desconecte el interruptor general y retire el enchufe de la caja de enchufe de la red. La conexión del cable deberá ser realizado por personal cualificado.

- Empalme los cables de acuerdo con la figura, o sea, que sus colores y la forma coincidan con los de las conexiones.

Nota

- Para sacar el enchufe de cierre, presione el mecanismo de cierre **1** con el dedo y retire al mismo tiempo el enchufe.

AVISO

Una conexión inapropiada podría resultar en un funcionamiento defectuoso y peligroso y daño a la máquina.

Cable de puesta a tierra (de rayas verdes y amarillas)

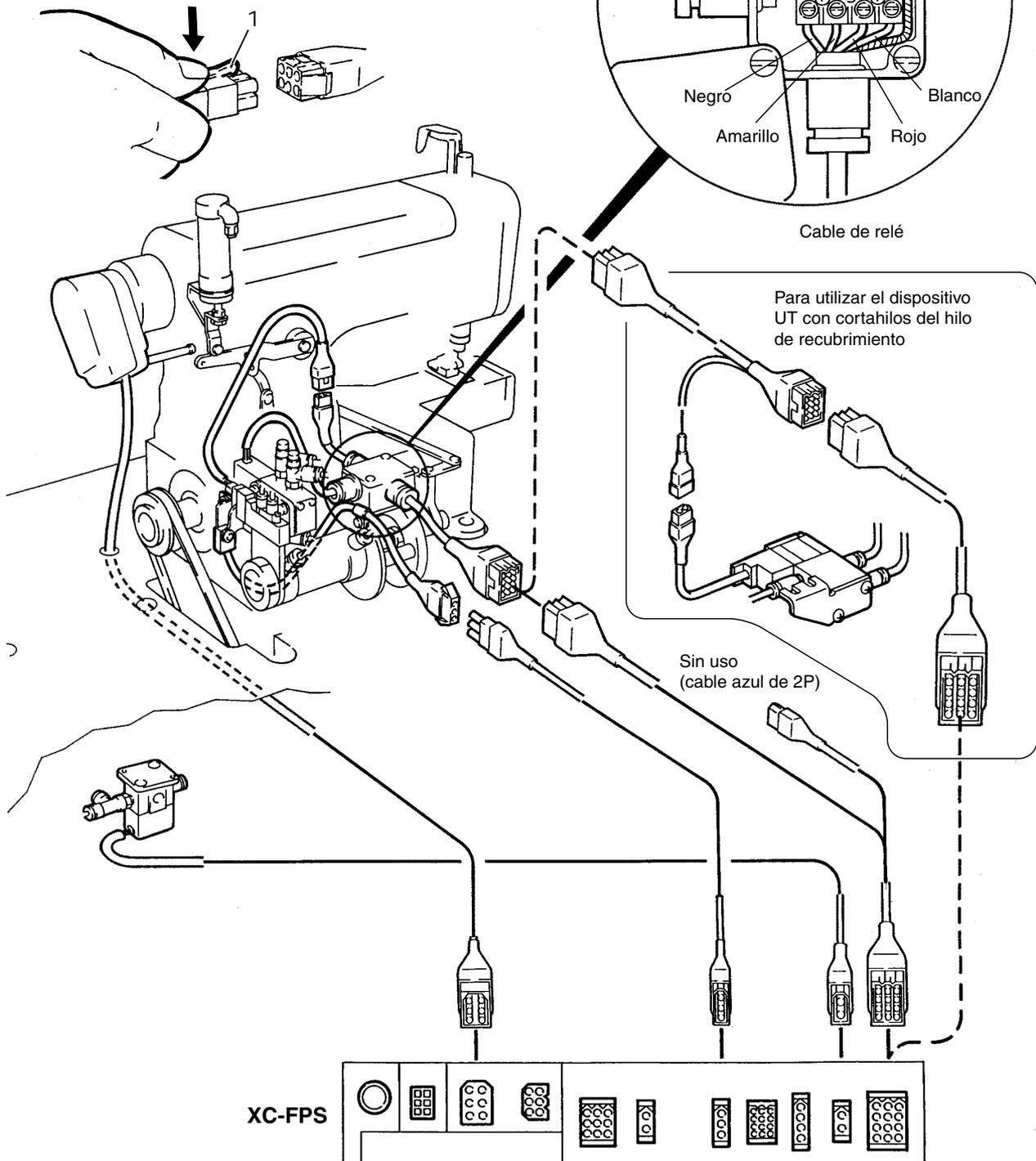
Válvula electromagnética para el mecanismo de aseguramiento de la puntada

Válvula electromagnética para el dispositivo UT

Negro
Amarillo

Blanco
Rojo

Fig.2



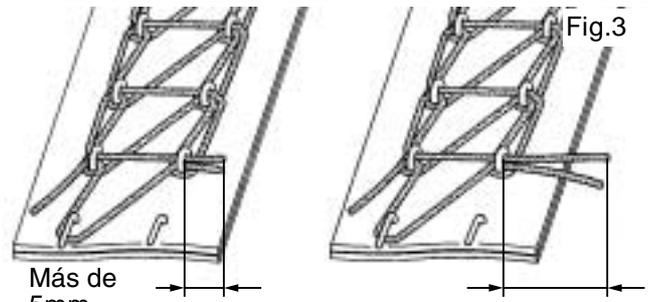
Ajuste del largo del cabo del hilo del garfio del hilo del garfio

⚠ PRECAUCION

⚠ El largo del cabo del hilo del garfio es conveniente que sea ajustado por técnicos cualificados. Para ello, desconecte siempre en primer lugar la máquina y retire el cable de la red.

Nota

Existen dos posibilidades de ajustar la largura (corta o larga). Sin embargo, la largura no deberá ser inferior a 5 mm (véase la fig. 3).



Más de 5mm
■ En el caso de cabo corto

■ En el caso de cabo largo

⚠ PRECAUCION

⊘ La largura no deberá ser inferior a 5 mm.

Producción de cabos cortos (utilizando el tope)

■ El tornillo 4 del soporte 3 deberá apoyarse contra el tope 2 cuando sobresalga el cilindro neumático (véase la fig. 6). Para hacer este ajuste, afloje el tornillo 1 (véase la fig. 4) y gire la pieza-tope 2 en el sentido de la flecha (véase la fig. 5).

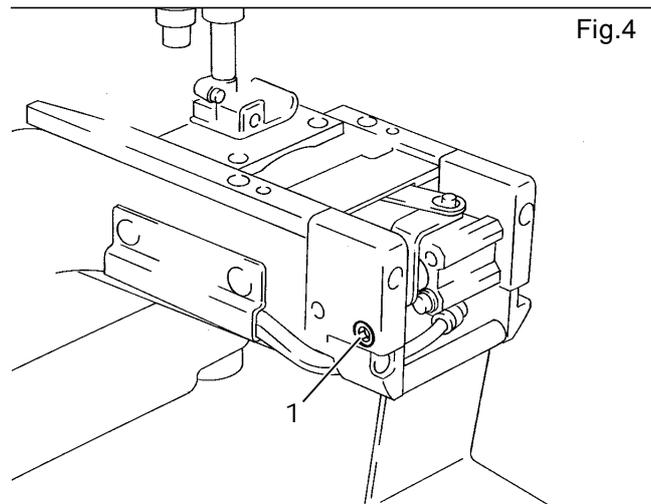


Fig.4

Fig.6

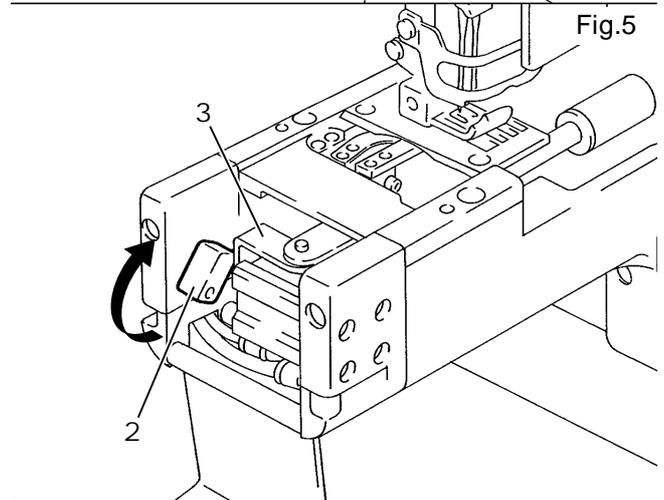
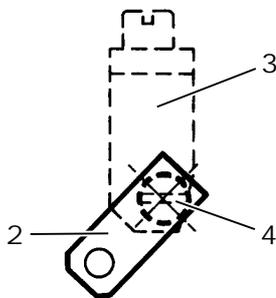


Fig.5

Producción de cabos largos (sin utilizar el tope)

■ El soporte 3 no deberá apoyarse contra el tope 2 cuando sobresalga el cilindro neumático. Para hacer este ajuste, afloje el tornillo 1 (véase la fig. 4) y gire la pieza-tope 2 en el sentido de la flecha (véase la fig. 7). A continuación, apriete el tornillo 1.

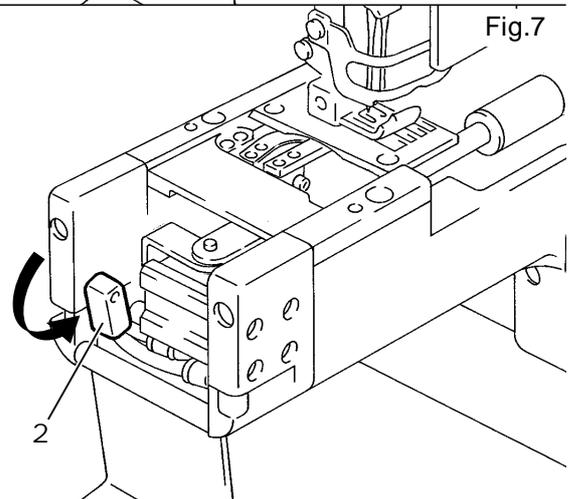


Fig.7

Cambio y ajuste de las cuchillas

⚠ PRECAUCION

⚠ El cambio y ajuste de las cuchillas solamente deberá ser realizado por técnicos cualificados. Para ello, desconecte siempre en primer lugar la máquina y retire el cable de la red.

⚠ ¡Al cambiar y al ajustar las cuchillas, existe peligro de lesionarse las manos/dedos!

Nota

Las cuchillas para el mecanismo de aseguramiento de la puntada son piezas de desgaste.

Cuando el hilo no sea cortado perfectamente, entonces puede ser que las cuchillas estén melladas. En este caso, cámbielas por otras nuevas.

Desmontaje

1. Abra la placa corrediza 1.
2. Abra la tapa delantera 2 y la lateral 3.
3. Gire el volante 4 con la mano hasta que la aguja 5 quede en su punto muerto superior.
4. Saque los tornillos 10.
5. Eleve el prensatelas 8. Para ello, presione la palanca 7 hacia abajo. Seguidamente, retire el soporte 11.
6. Saque los tornillos 6. Finalmente, quite la placa de aguja 9.

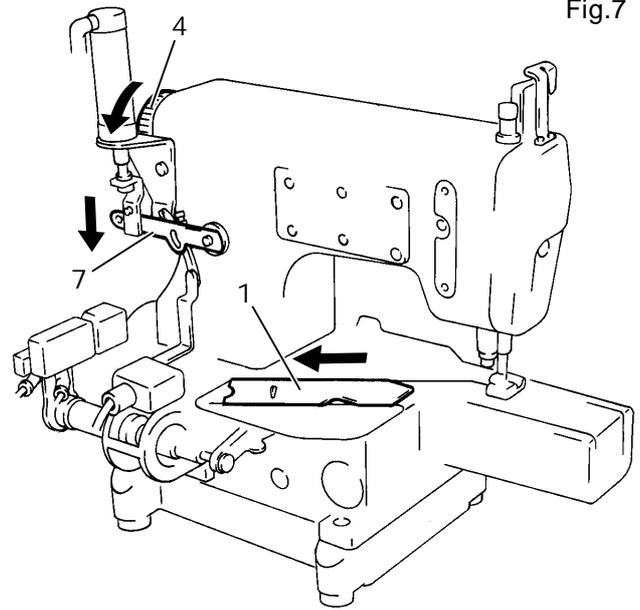


Fig.7

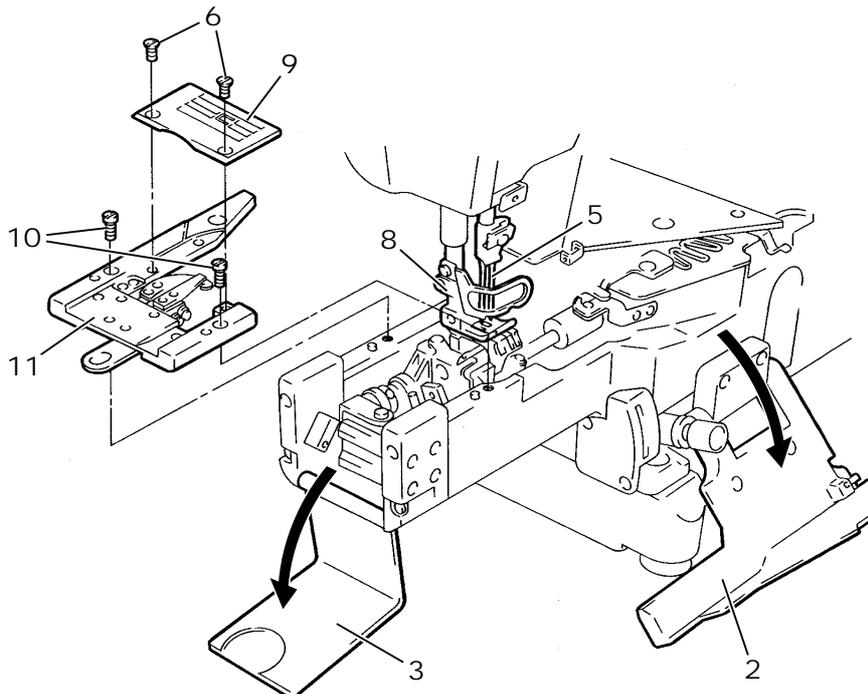
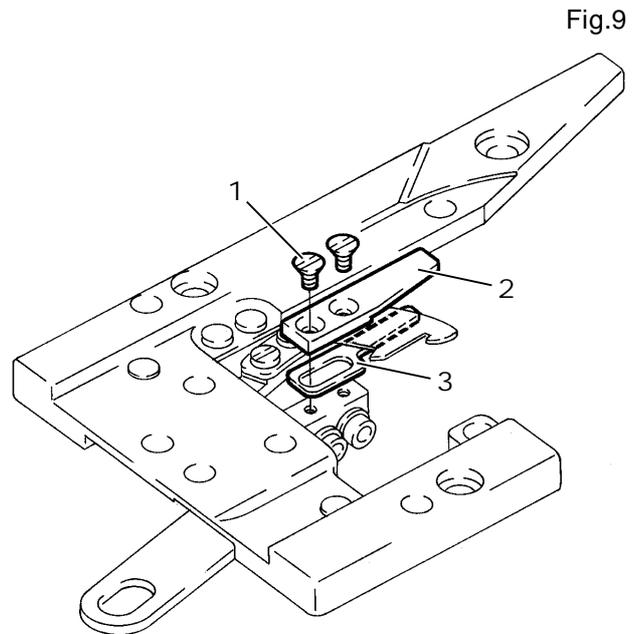


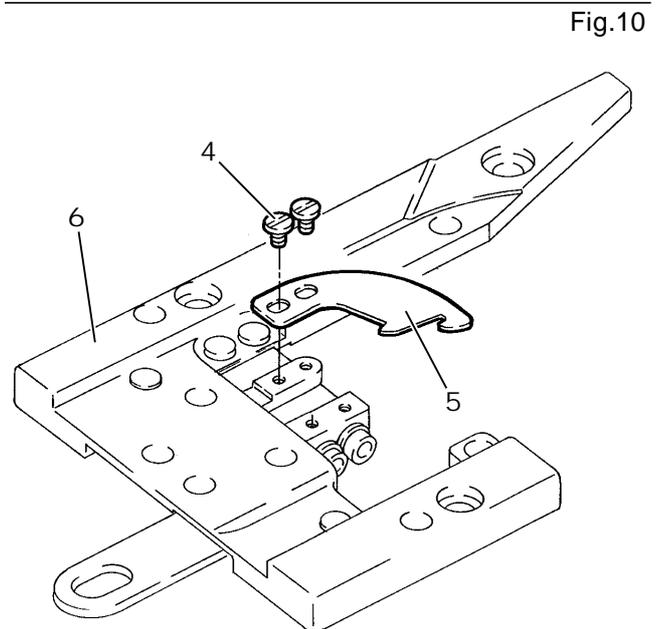
Fig.8

Montaje

1. Saque los tornillos **1**. Luego, retire la cuchilla superior **2** y el muelle de hoja **3**.
Coloque una cuchilla superior nueva **2**.
Después de montar la nueva cuchilla, apriete provisionalmente los tornillos **1** (véase la fig. 9).



2. Saque los tornillos **4** e intercambie la cuchilla inferior **5**.
Después de colocar la cuchilla inferior nueva, apriete provisionalmente los tornillos **4** (véase la fig. 10).



3. Monte el soporte **6** haciendo referencia a la figura 8 de la página anterior.

Ajuste

 Al ajustar las cuchillas, la pieza-tope deberá estar posicionada.

4. Girando el volante, colocar la aguja en el punto muerto superior y soltar los tornillos **4**. Desplazar el portacuchillas inferior (A) con la mano en el sentido de la flecha hasta que la distancia entre la cuchilla inferior **5** y el transportador principal (B) sea de 0,1 – 0,2 mm, cuando la cuchilla inferior esté en la mayor proximidad a (B). (Véase la Fig. 11.)

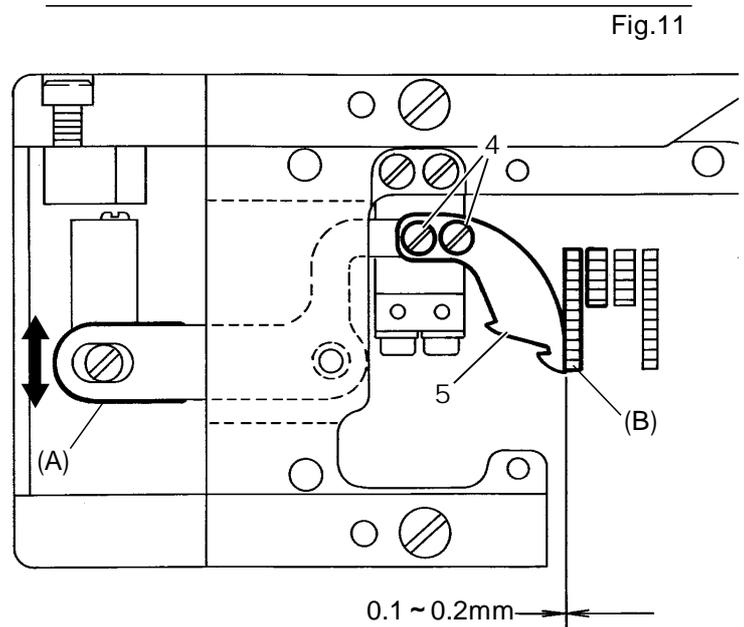
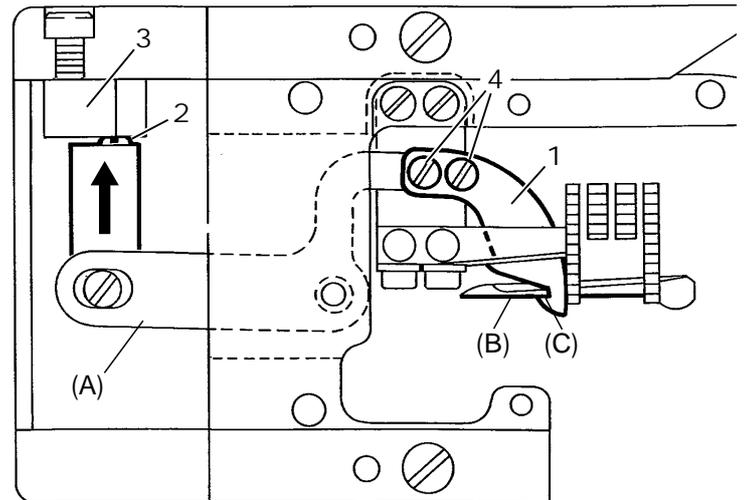


Fig.12

5. Desplace el soporte (A) de la cuchilla inferior con la mano en el sentido de la flecha, de forma que la cuchilla inferior **1** quede en la posición ilustrada a la derecha. Estando el tornillo **2** del soporte apoyado contra la pieza-tope **3**, el lado (B) del garfio deberá quedar a ras con el filo cortante (C) de la cuchilla inferior. Para hacer el ajuste, afloje los tornillos **4** y desplace la cuchilla inferior **1** lateralmente en la forma correspondiente.
- Al hacer este ajuste, la distancia entre la cuchilla inferior y el transportador (ya ajustada en el proceso anterior) no deberá sufrir variación alguna.



6. Después del ajuste, apriete los tornillos **4** (véase la figura 12).

7. Desplace el soporte (A) de la cuchilla inferior en el sentido de la flecha. La cuchilla inferior **1** se encaja en la superior **5** (véase la figura). Ajuste la relación entre la cuchilla superior **5**, el muelle de hoja **7** y el transportador principal (F) como sigue:

Afloje los tornillos **6**. Alinee los bordes del muelle de hoja **7** contra las líneas (D) y (E) de la cuchilla superior **5**. Apriete los tornillos **6**. Afloje los tornillos **8** y **9**. Posicione la cuchilla superior **5**, de forma que el borde (D) de dicha cuchilla quede paralelo con la línea (G) del soporte.

En este caso, la distancia entre la cuchilla superior **5** y el transportador principal (F) deberá ser de 0,1 a 0,2 mm (véase la fig. 13).

8. Después del ajuste, apriete provisionalmente los tornillos **8** y apriete fuertemente los tornillos **9** (véase la fig. 13).

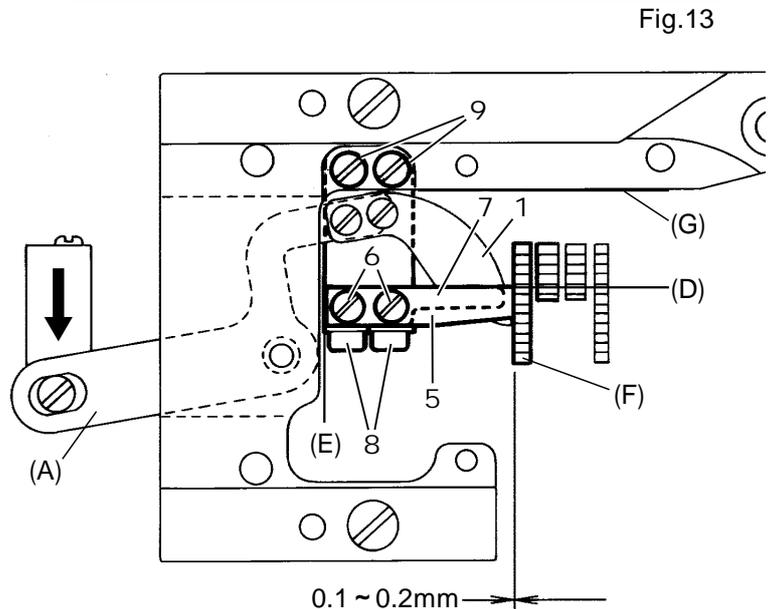
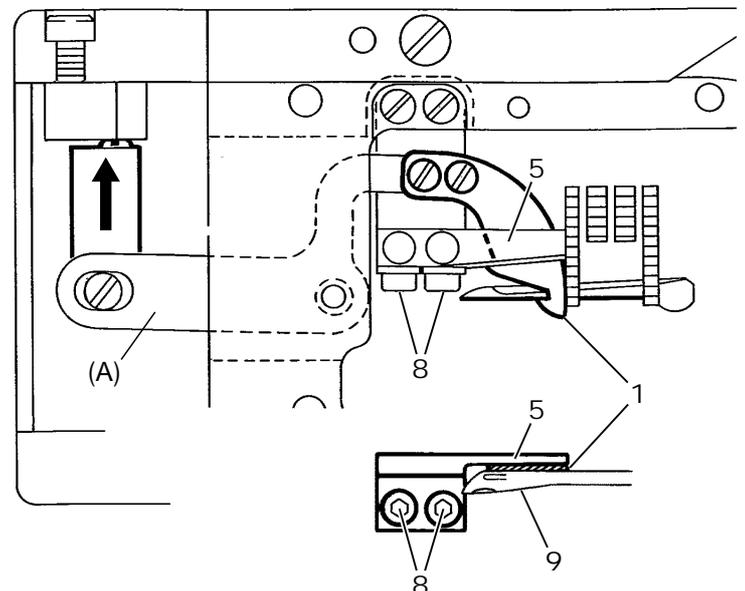


Fig.14

9. Desplace el soporte (A) de la cuchilla inferior con la mano en el sentido de la flecha, de forma que la cuchilla inferior **1** quede en la posición ilustrada a la derecha. Al mismo tiempo, el borde inferior de la cuchilla inferior **1** deberá apoyarse sobre el garfio **9**. Para hacer el ajuste, afloje los tornillos **8** y desplace la cuchilla superior **5** hacia arriba o hacia abajo, según sea necesario. Atención: Al hacer este ajuste, la distancia entre la cuchilla superior y el transportador principal (ya ajustada en el proceso anterior) no deberá sufrir variación alguna.

10. A continuación, apriete los tornillos **8** (véase la fig. 14).



PRECAUCION

⚠ Asegúrese de que la cuchilla inferior de este dispositivo no haga contacto con la cuchilla del dispositivo estándar UT. Realice un control moviendo con la mano el dispositivo UT estándar. En caso de que las cuchillas inferiores llegaran a tener contacto, podrían presentarse problemas durante el funcionamiento eléctrico o neumático del dispositivo UT estándar o causar daños en el dispositivo o en la máquina.

11. Desplace el soporte (A) de la cuchilla inferior con la mano en el sentido de la flecha, de forma que la cuchilla inferior **1** quede en la posición ilustrada a la derecha (en su posición extrema posterior).
Desplace con la mano la cuchilla inferior **2** del dispositivo UT estándar hasta que quede en su posición extrema izquierda (véase la figura). Asegúrese de que la cuchilla inferior **1** y la **2** del dispositivo estándar UT no entren en contacto (véase la fig. 15). Dado el caso, habrá que hacer de nuevo el ajuste lateral de la cuchilla inferior **1** (véase la página 11, los pasos 5, 6 y la fig. 12).

Nota

Antes de realizar los ajustes arriba indicados controle primeramente el ajuste del dispositivo UT estándar.

12. Compruebe el resultado de corte en un hilo moviendo el soporte (A) de la cuchilla inferior.
13. Monte la placa de aguja en su soporte.
14. Monte la tapa delantera, la tapa lateral y la placa corrediza haciendo referencia a la página 9.

Trabajos de ajuste adicionales

Ajuste la pieza de suspensión de la tensión según las indicaciones de la fig. 16.

Los tirahilos **3** y **4** del garfio deberán estar en sus posiciones más bajas.

Para hacer el ajuste, afloje los tornillos **5** y **6** y desplace los tirahilos **3** y **4** del garfio en el sentido de la flecha. A continuación, apriete los tornillos **5** y **6** (véase la fig. 17).

Cuando los tirahilos **3** y **4** del garfio debido a la tensión de los hilos y/o a las características de la puntada, etc., no pudieran colocarse en su posición más baja, entonces deberán ser posicionados lo más bajo posible.

Fig.15

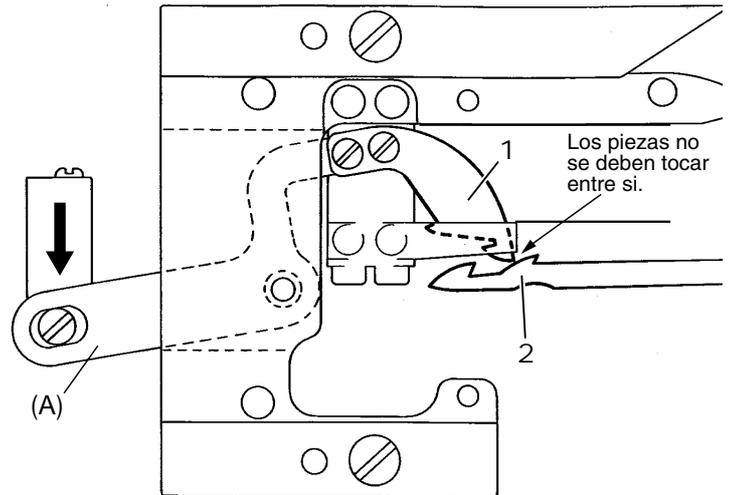


Fig.16

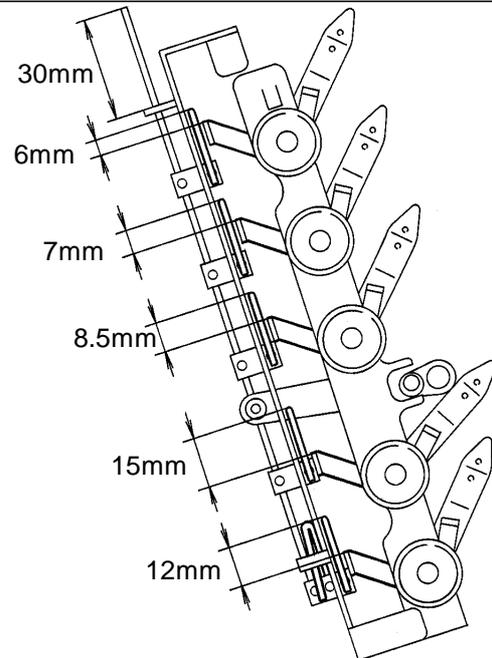
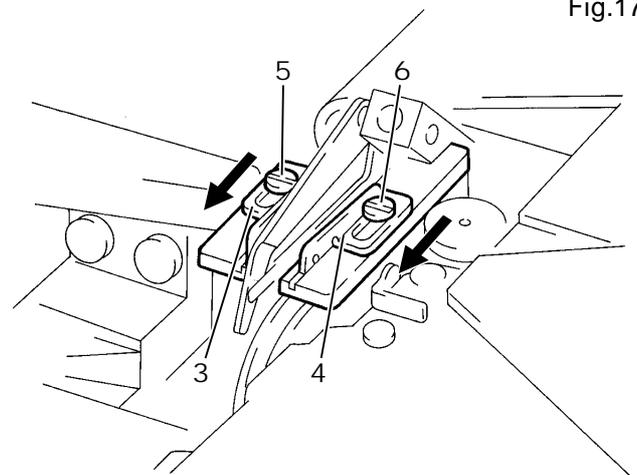


Fig.17



Selección de funciones del servomotor Mitsubishi Limi

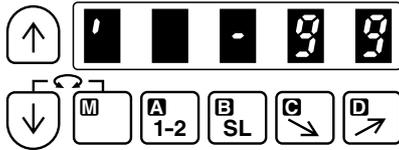
⚠ PRECAUCION

⚠ Se recomienda tener mucho cuidado al trabajar con la máquina conectada. Observar las medidas de seguridad para evitar accidentes debido a marcha inesperada de la máquina o manejo incorrecto.

Modificación del modo UT

※ El ajuste básico de fábrica para el modo UT es 1 (es decir, sin hilo de plegado).

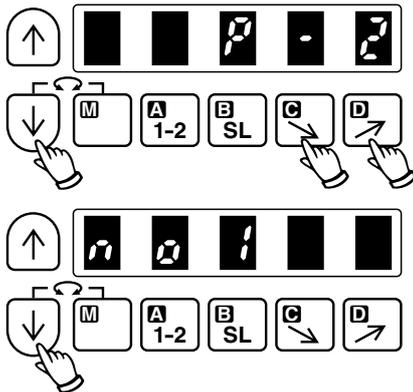
1. Primero, conectar la máquina y, luego, desconectarla.



2. Pulsar simultáneamente las teclas \downarrow y \rightarrow por un lapso de más de 2 segundos y pulsar adicionalmente la tecla \rightarrow .

En el display se visualiza intermitentemente «P-2».

Seguidamente, se visualiza «no1» (Nº. 1) (véase abajo).



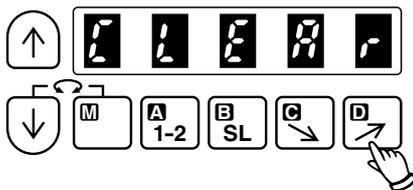
3. Seleccionar uno de los modos UT (No.d Modo Stitchlock).

Al respecto, pulsar la tecla con flecha de dirección \downarrow .

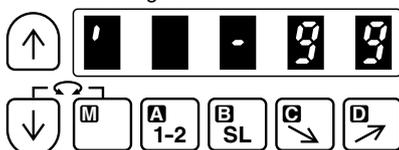
※ Para regresar a la cifra anterior, pulsar la tecla con flecha de dirección \uparrow .

Modo UT	Tipo de costura	Modo UT	Tipo de costura
※No.1	Modo estándar UT	No.d	Modo Stitchlock

4. Después de seleccionar el modo UT, pulsar la tecla \rightarrow por más de 2 segundos. El display centellea y regresa, luego, al estado inicial. 5. El ajuste ex fábrica es el siguiente:

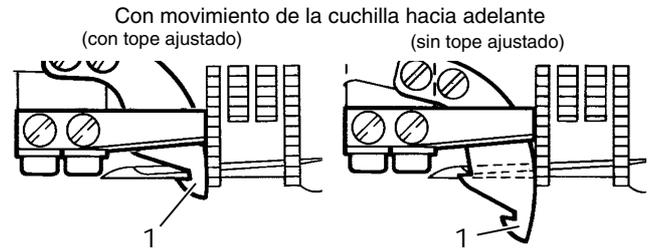


5. El ajuste ex fábrica es el siguiente:

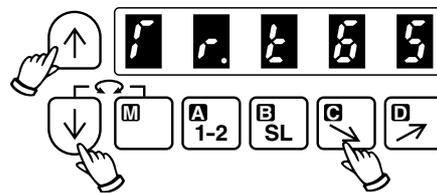


Ajuste de la posición de parada de la aguja tras rematado de puntada

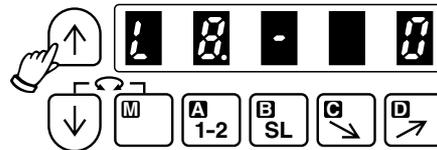
La máquina gira un ciclo (360 Grad) y para, una vez que la cuchilla inferior 1 es empujada hacia adelante, a como se indica en la Fig. El siguiente ajuste permite obtener, bajo determinadas circunstancias, un rematado de puntada más preciso.



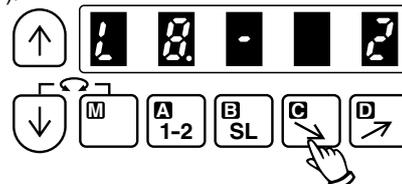
1. Mantener apretada la tecla \downarrow , pulsando simultáneamente las teclas \uparrow y \rightarrow por un lapso de más de 2 segundos.



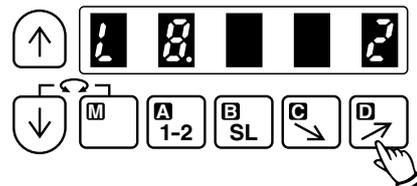
2. Apretar una vez la tecla \uparrow hasta que aparezca la siguiente pantalla de visualización. Con el valor „cero“, la máquina gira un ciclo (360 Grad) y para, una vez que la cuchilla inferior se mueve hacia adelante.



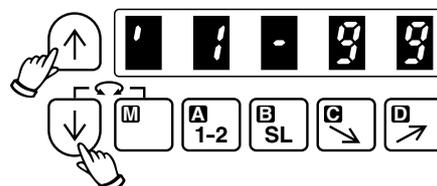
3. Entrar el número de grados para el ángulo, en el que el motor detiene la aguja. El conteo de la parada de la aguja se reduce en 2 grados cada vez que se pulsa la tecla \rightarrow (el valor se reduce de 0 a -98°).



El conteo de la parada de la aguja se aumenta en 2 grados cada vez que se pulsa la tecla \leftarrow (el valor se aumenta de 0 a 98°).



4. Para regresar al modo estándar, pulsar simultáneamente las teclas \downarrow y \uparrow . El ajuste ex fábrica es el siguiente:



PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

5-7-2, Sagisu, Fukushima-ku, Osaka 553-0002, Japan. Phone : (06)6458-4739
Telefax: (06)6454-8785

Cat. No. 9A2780S0△ March 2002

©2000 PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

El contenido de estas INSTRUCCIONES puede modificarse sin previo aviso.