



PEGASUS®

TK Device

**(C)W500,WT500,W700,W1500 Series
Models: TK300,TK310,TK400,TK410
TK1C,TK3C**

Gracias por comprar el dispositivo de ahorro de mano de obra de pegaso.

Estudie este manual muy cuidadosamente antes comenzar cualquiera de los procedimientos y, luego, use el dispositivo correctamente y con seguridad.

Guarde este manual en un lugar conveniente para rápida referencia cuando sea necesario.

Cortador de cinta TK

**INSTRUCCIONES
PARA EL MANEJO**

CONTENIDO

1.Introducción	1
2.Indicaciones de peligro, aviso y precaución	1-2
3.Normas de seguridad	2-3
4.Observaciones sobre los procesos siguientes	3-4
Aplicaciones y funcionamiento	5
Dispositivo TK1C,TK400,TK410 eléctrico	6-8
Modo de montar el contralador TK	6
Modo de reemplazar el fusible del controlador TK	6
Montaje del pulsador de rodilla	6
Modo de conectar el cable del relé de potencia	7
Modo de conectar el cable de relé	8
Dispositivo TK3C,TK300,TK310 neumático	9-10
Modo de montar la unidad de control de aire	9
Modo de conectar las líneas de aire	9
Ajuste de la unidad de mantenimiento	10
Modo de ajustar la presión de aire	10
Modo de purgar el regulador de filtro	10
Modo de reemplazar y ajustar cuchillas	11-13
Modo de reemplazar las cuchillas	11
Ajuste del traslape de la hoja de la cuchilla	12
Ajuste del frote	13
Ajuste de la presión de las cuchillas	13
Costura	14

Sírvase leer detenidamente estas normas para
su propia seguridad.

1. Introducción

- En este manual se describe el uso seguro del dispositivo.
- Sírvase leer el presente manual muy atentamente y no comience con ningún trabajo hasta haber comprendido perfectamente el manejo, ajuste y mantenimiento del dispositivo.
- Al trabajar con máquinas de coser industriales, Vd. siempre se halla en las proximidades de piezas móviles, como es el caso de la aguja, por ejemplo. Esto deberá tenerlo siempre en cuenta. Para prevenir accidentes, habrá que utilizar sin falta los dispositivos de protección que Pegasus suministra con la máquina. Este manual de instrucciones y las instrucciones para el manejo de la máquina deberán entregarse al personal de servicio, el cual deberá leer ambos detenidamente. A continuación, habrá que tomar las medidas necesarias antes de comenzar a trabajar en la máquina de coser y en el dispositivo.

2. Indicaciones de peligro, aviso y precaución




Para prevenir accidentes, se utilizan en nuestros productos y en este manual indicaciones (símbolos y/o signos), las cuales señalan la importancia del peligro. Léalas detenidamente y atégase a las instrucciones.

Los adhesivos con las indicaciones deberán pegarse en lugares bien visibles.










Pegue nuevos adhesivos tan pronto como los antiguos estén sucios o se hayan retirado.

Diríjase a nuestra oficina de ventas cuando necesite nuevos adhesivos.

Símbolos, signos y palabras de signos, que deberán llamar la atención del operario sobre ciertos puntos.

 PELIGRO	En caso de peligro de muerte inmediato o peligro de lesión de miembros corporales.
 AVISO	En caso de peligro de muerte potencial o peligro de lesión de miembros corporales.
 PRECAUCION	Indicación de posibles fallos que puedan causar lesiones o daños de la máquina/dispositivo.

Símbolos y mensajes

	Deberá garantizarse en todo momento un estricto seguimiento de las instrucciones de manejo de la máquina y del dispositivo.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de una sacudida de corriente.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de lesión para las manos y/o para los dedos.
	El uso inadecuado de la máquina o del dispositivo puede causar un incendio.
	Estrictamente prohibido.
	Al hacer trabajos de control, mantenimiento o reparación en la máquina o en el dispositivo así como en caso de tormenta, habrá que sacar el enchufe de la máquina o cortar la alimentación de corriente.
	La máquina y el dispositivo para ahorro de trabajo han de tener buena toma a tierra.
	En caso de uso inadecuado de la máquina o del dispositivo, existe el peligro de lesión para las manos y/o de los dedos.
	Indica peligro de quemaduras debido a altas temperaturas.

3. Normas de seguridad

① Campos de aplicación, uso

El dispositivo está concebido de tal forma, que tanto la calidad como la productividad se aumentarán conforme a sus exigencias. De ahí que el dispositivo nunca deberá usarse para otros fines que no cumplan con los arriba indicados.

② Condiciones ambientales

Existen condiciones que pueden mermar la duración de vida, la función, el rendimiento y la seguridad del dispositivo ahorrador de trabajo.



Por razones de seguridad, el dispositivo no deberá utilizarse cuando existan las condiciones enumeradas a continuación.

1. !El dispositivo no deberá utilizarse en las proximidades de objetos que causen ruido, como es el caso de aparatos soldadores de alta frecuencia, por ejemplo!
2. !El dispositivo no deberá almacenarse ni usarse en un aire ambiente que contenga vapores de productos químicos, ni tampoco exponerse a éstos!
3. !El dispositivo no deberá exponerse a altas temperaturas o a los rayos solares directos y no utilizarse al aire libre!
4. !El dispositivo no deberá usarse en caso de alta humedad del aire o altas temperaturas ambiente!
5. !El dispositivo no deberá utilizarse cuando las fluctuaciones de tensión sean mayores de $\pm 10\%$ de la tensión nominal!
6. !El dispositivo no deberá colocarse en un lugar en el que no se disponga de la tensión de la red prescrita para el mando del motor!
7. !El dispositivo no deberá usarse en lugares en los que no se disponga correctamente de la alimentación de aire prescrita para el mismo!
8. !Procúrese de que el dispositivo no entre nunca en contacto con el agua!

③ Medidas de seguridad



(1) Medidas de seguridad al realizar trabajos de reparación en el dispositivo ahorrador de trabajo

- Al hacer trabajos de mantenimiento, es decir, control, reparación, limpieza, etc., habrá que desconectar la máquina y sacar el enchufe de la caja de enchufe. Seguidamente, es conveniente pisar el pedal para asegurarse de que la máquina no arranca. Cuando haya que efectuar trabajos de mantenimiento en la máquina y/o en el dispositivo en estado conectado, esto deberá llevarse a cabo con el mayor cuidado posible ya que la máquina y/o el dispositivo podrían ponerse en marcha involuntariamente. Para evitar accidentes, causados por haber manejado la máquina de forma indebida, deberían fijarse formas de proceder propias para el manejo seguro y atenerse siempre a ellas.

- Los trabajos de mantenimiento rutinarios a realizar diariamente y/o reparaciones en la máquina y/o en el dispositivo, solamente deberán ser efectuados por personal debidamente entrenado.



● No haga transformaciones o modificaciones en la máquina y/o en el dispositivo por su propia cuenta.

※ Diríjase para tal fin a su agencia local de ventas Pegasus o a su representante.



(2) Antes de la puesta en marcha

- Antes de poner la máquina en marcha, deberá comprobar el cabezal, la unidad de la máquina y el dispositivo para asegurarse de que no están deteriorados y/o de que no presentan ninguna anomalía. Las piezas defectuosas deberán repararse o intercambiarse inmediatamente.

- Para evitar accidentes, siempre asegúrese de que las cubiertas blandas y las guardas blandas estén adecuadamente aseguradas.

Nunca remueva las cubiertas y guardas blandas.



(3) Cursillos de adiestramiento

- Para prevenir accidentes, tanto el personal de manejo, el de servicio y el de mantenimiento deberán tener los conocimientos necesarios y las capacidades técnicas correspondientes respecto a un manejo seguro.

Por esta razón, el usuario está obligado a organizar los correspondientes cursillos para el personal.

4. Observaciones sobre los procesos siguientes



PRECAUCION

① Desembalaje



La máquina y el dispositivo son embalados en cajones (y en envolturas de plástico) antes de despacharlas en fábrica. Dichos cajones y envolturas de plástico deberán desembalarse por el orden correcto de acuerdo con las instrucciones indicadas en los mismos.

② Instalación, equipamiento



PRECAUCION



Conexión de los tubos de aire comprimido

1. Desconecte siempre la corriente y conecte seguidamente los tubos de aire comprimido a sus elementos de unión. Todos los tubos de aire comprimido deberán estar empalmados antes de conectarlos a la fuente de aire.
2. Al conectar los tubos de aire comprimido a sus elementos de unión, cerciórese de que estos últimos estén introducidos lo suficiente en los tubos y de que estén bien asegurados.
3. Durante el funcionamiento del dispositivo no deberán ejercerse fuerzas excesivas sobre los tubos de aire comprimido.
4.  No ladee demasiado los tubos de aire comprimido.
5. Emplace los tubos de aire comprimido en sitios seguros y/o protéjalos mediante las tapas.
6.  Los tubos de aire comprimido no deberán ser asegurados mediante grapas, ya que ello podría causar daños.




AVISO

Conexión de los cables

1.  Antes de conectar el cable de la red, desconecte la máquina y saque el enchufe de la caja de enchufe.
2.  Compruebe a ver si la tensión de alimentación corresponde a la del cable de la red. El uso de una tensión errónea podría causar deterioros en las piezas y/o producirse un incendio.




3. Proteja los cables de toda fuerza exterior durante la utilización del dispositivo.

4.  No ladee los cables demasiado.


5. Al conectarlo, asegúrese de que el cable esté alejado 25 mm como mínimo de toda pieza móvil de la máquina o del dispositivo.

6. En caso necesario, proteja los cables, bien posicionándolos con seguridad, bien por medio de las cubiertas.

7.  Para evitar que se deterioren los cables, no utilice pinzas para cables.

Puesta a tierra


1. Conecte los conductores a tierra de la máquina de coser al borne de puesta a tierra.

2.  Conecte los conductores de puesta a tierra de forma segura a los puntos de puesta a tierra indicados en la cabeza de la máquina.

AVISO

③ Antes de la puesta en marcha

1. Compruebe a ver si los cables, las conexiones y los tubos de aire comprimido están deteriorados, así como las uniones sueltas y los nudos y ponga a continuación la máquina en marcha.


2.  Al realizar la conexión, no acerque las manos u otras partes del cuerpo a la aguja o a la correa del motor.

3. La máquina, junto con el dispositivo ahorrador de trabajo, solamente deberá ser utilizada por el personal que haya leído atentamente este manual de instrucciones y las instrucciones de manejo.

4. Los puntos bajo "2. Indicaciones de peligro, aviso y precaución" deberán leerse atentamente. En caso necesario, es conveniente instruir al personal de manejo en lo referente a la seguridad en el puesto de trabajo.


AVISO

④ Medidas de precaución durante el funcionamiento y demás operaciones

1.  Durante la costura, la zona del prensatelas supone un gran peligro. Por esta razón, no acerque las manos o cualquier otra parte del cuerpo al prensatelas.

2. Para prevenir accidentes, mantenga alejadas toda clase de sustancias ajenas como, p.ej., agua u otros líquidos o piezas metálicas.

3. Póngase ropa de trabajo que no pueda engancharse en la máquina.


4.  No deje nunca herramientas ni otros objetos innecesarios en las proximidades del dispositivo.

5. Para prevenir accidentes, asegúrese de que todas las tapas y dispositivos de seguridad estén debidamente colocados.

6. Si se trata de un dispositivo neumático, vacíe y limpie periódicamente el grupo acondicionador del aire comprimido. De lo contrario, podría penetrar el agua condensada en la válvula electro-magnética y/o en el cilindro neumático.

7. Desconecte la máquina/dispositivo siempre que abandone el tablero.

8. Caso de presentarse algún fallo, deje de usar la máquina. Desconecte la máquina y realice inmediatamente un control, una reparación u otros pasos necesarios.

9.  !Atención!: !Cuide de no acercar las manos y/o los dedos a los filos cortantes de la cuchilla.


PRECAUCION

⑤ Mantenimiento, control, reparaciones

1. Los trabajos de mantenimiento, control y reparación no deberán ser realizados más que por personal cualificado después de haber leído detenidamente estas instrucciones.

2. Los trabajos de mantenimiento a realizar diariamente de forma rutinaria o en intervalos periódicos deberán efectuarse basándose en este manual de instrucciones.

3. En el caso de reparaciones, solamente deberán utilizarse piezas originales Pegasus. Pegasus no se hace responsable de accidentes ocasionados por trabajos de reparación/ajuste inapropiados y/o por el empleo de piezas no originales.

4.  No haga transformaciones o modificaciones en el dispositivo/máquina por su propia cuenta. Pegasus no se hace responsable de accidentes ocasionados al realizar transformaciones o modificaciones.

5. Después de efectuar trabajos de mantenimiento, control o reparación en la máquina o en el dispositivo, asegúrese siempre de que no se presenten fallos al conectar la máquina.

6. Para evitar fallos, retire del dispositivo, antes y después de funcionar la máquina, las pelusillas y otras sustancias extrañas.

7. Después de haber realizado comprobaciones y/o trabajos de mantenimiento, vuelva a colocar las tapas de seguridad.



Aplicaciones y funcionamiento


Cortador de cinta TK:

El dispositivo TK es un cortador de cinta que corta una cinta y el cabo de cadeneta. Pulsando el interruptor hace bajar el cuchillo y TK corta una cinta y el cabo de cadeneta como se requiera.

Dispositivo TK1C,TK400,TK410 eléctrico

Modo de montar el controlador TK


⚠ PRECAUCION

 Desconecte siempre la corriente, desenchufe el cable de la corriente y, luego, técnicos bien cualificados deben montar el controlador TK.


Monte **1 - 3** por orden debajo del tablero de la izquierda, como se muestra en la Fig. 1.


Modo de reemplazar el fusible del controlador TK

⚠ AVISO

 Desconecte siempre la corriente, desenchufe el cable de la corriente y, luego, técnicos bien cualificados deben reemplazar el fusible.

⚠ PRECAUCION


 El fusible del controlador TK es 3A para 100-200V y 1A para 380V. No utilice fusibles de diferentes amperios.

 Si el nuevo fusible también se funde, entonces, es posible que el regulador esté descompuesto. Por tanto, no usarlo más y favor consultar la agencia de ventas Pegasus más próxima o cualquier suministrador Pegasus.

Desroscar la rosca del portafusible **4** con un destornillador en el sentido de la flecha. A continuación, sustituir el fusible **5** con un nuevo fusible.

Montaje del pulsador de rodilla

⚠ PRECAUCION

 Al respecto, hay que desconectar anteriormente la máquina y sacar el enchufe del tomacorriente y el subsiguiente montaje del pulsador de rodilla ha de ser efectuado solamente por técnicos calificados.

Montar el pulsador de rodilla, más convenientemente, en la cara inferior de la mesa (véanse los números **6 a 13** en la Fig. 3)

Nota

Cuando se usan los pernos **12**, no es necesario usar los tornillos **7**. Cuando se usan los tornillos **7**, no es necesario usar las arandelas **8**, los pernos **12** y las tuercas **13**. Elegir bien pernos **12** o tornillos **7** dependiendo del material de la mesa o de las condiciones de uso.

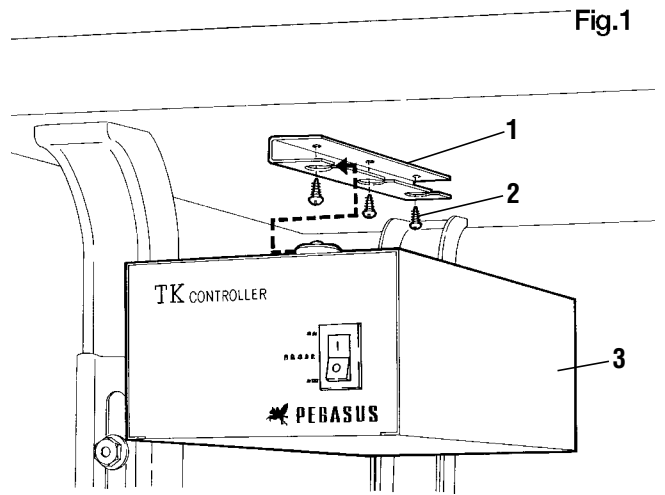


Fig.1

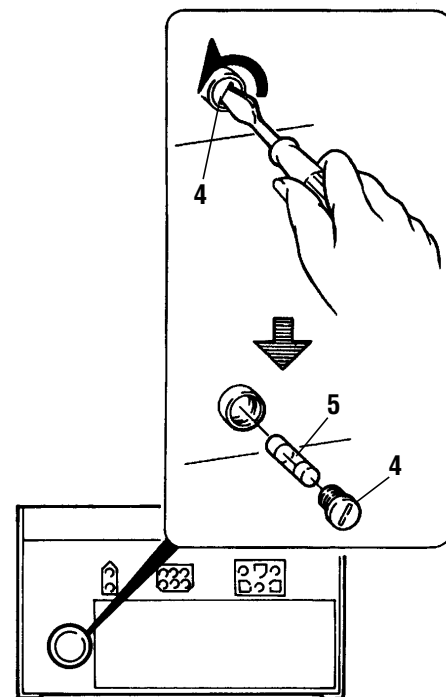


Fig.2

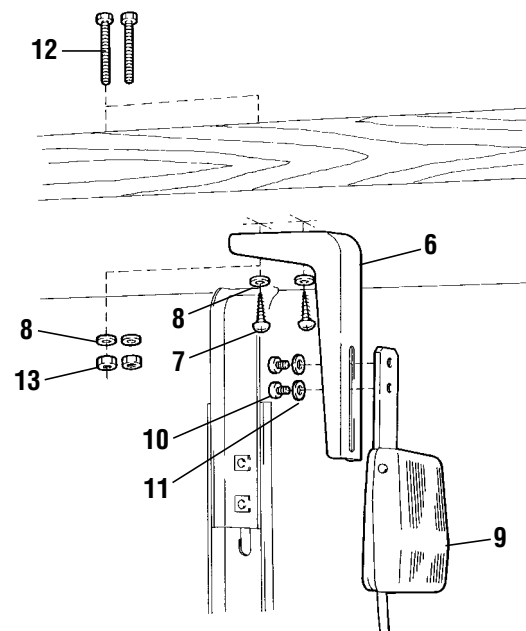


Fig.3

Modo de conectar el cable del relé de potencia

⚠️ AVISO

Desconecte siempre la corriente, desenchufe el cable de la corriente y, luego, técnicos bien cualificados deben conectar los cables.

⚡ Asegúrese de conectar el alambre de puesta a tierra al terminal correcto. De lo contrario, usted puede recibir una sacudida eléctrica al tocar la máquina y el controlador TK.

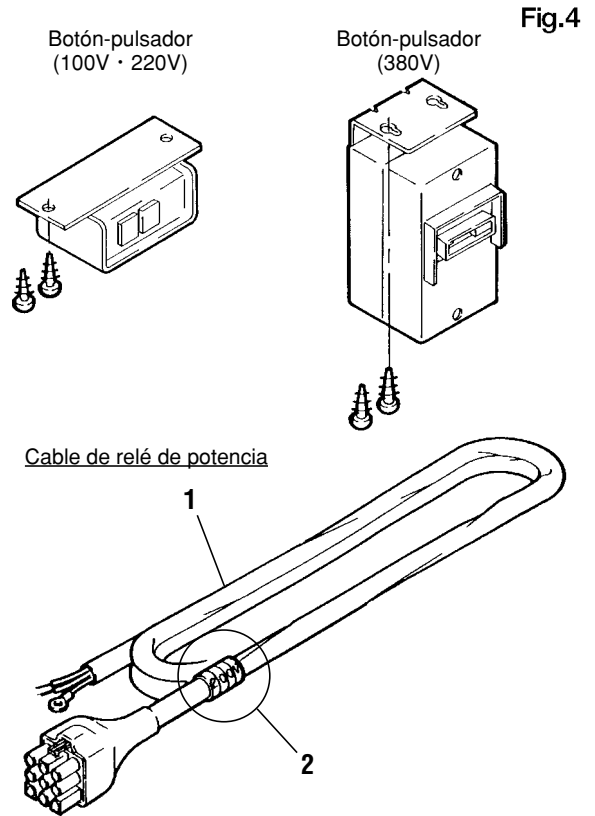
🔥 Chequear siempre la característica de voltaje **2** en el cable de la red **1** para estar seguro que la tensión del cable de la red corresponde con la tensión de la red. El uso de un falso cable de enlace puede producir daños o generar incendios.

⚠️ La conexión equivocada de los cables puede hacer que la máquina funcione mal y causar accidente. Asegúrese de hacer conexiones apropiadas a fin de evitar daños a la máquina.

● La caja de interruptores y el cable del relé de potencia varían según los requisitos de fase y voltaje. Utilice la caja y el cable apropiados para el voltaje de la red.

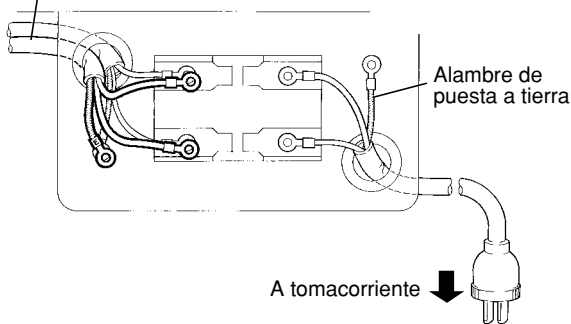
Conectar los cables según se indica abajo.

● El alambre de puesta tierra está marcado-E con estrías amarillas y verdes. Conecte este alambre al terminal de puesta a tierra.



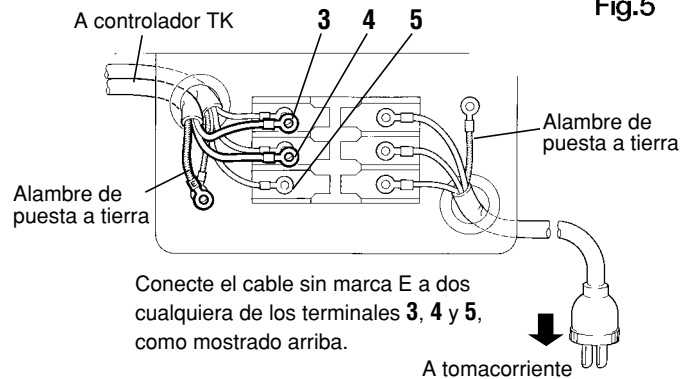
● Modo de conectar los cables monofásicos 100V y 220V

A controlador TK



● Modo de conectar los cables trifásicos 200V y 220V

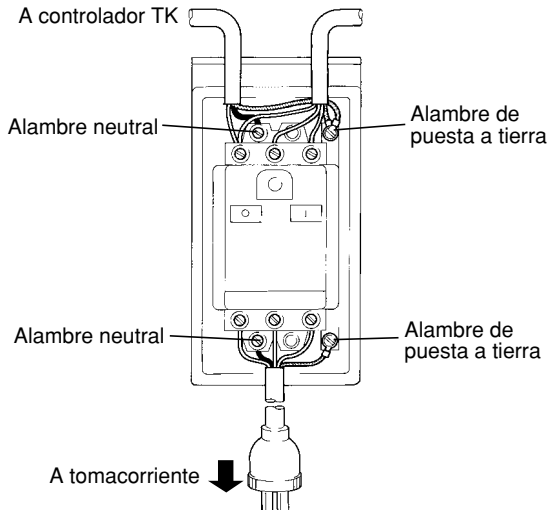
A controlador TK



● Modo de conectar los cables trifásicos 380V cuando utilice alambres neutrales

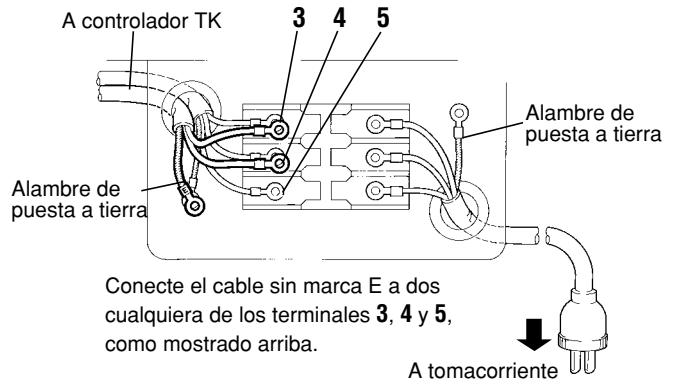
(Utilice el cable de relé de potencia de 220V)

A controlador TK




● Modo de conectar los cables trifásicos 380V cuando utilice alambres no neutrales

A controlador TK



Modo de conectar el cable de relé

PRECAUCION

 Desconecte siempre la corriente, desenchufe el cable de la corriente y, luego, técnicos bien cualificados deben conectar los cables del relé

 Conecte los cables del relé **1**, **2**, **3** a los conectores del mismo color y forma.

Fijar los cables fuera de la operación usando la abrazadera suministrada con el cortacintas TK.

Nota

- Para desbloquear la clavija macho, apretar el mecanismo **4** de bloqueo con el dedo hacia abajo, sacando, simultáneamente, la clavija de enchufe.

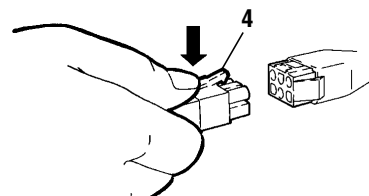
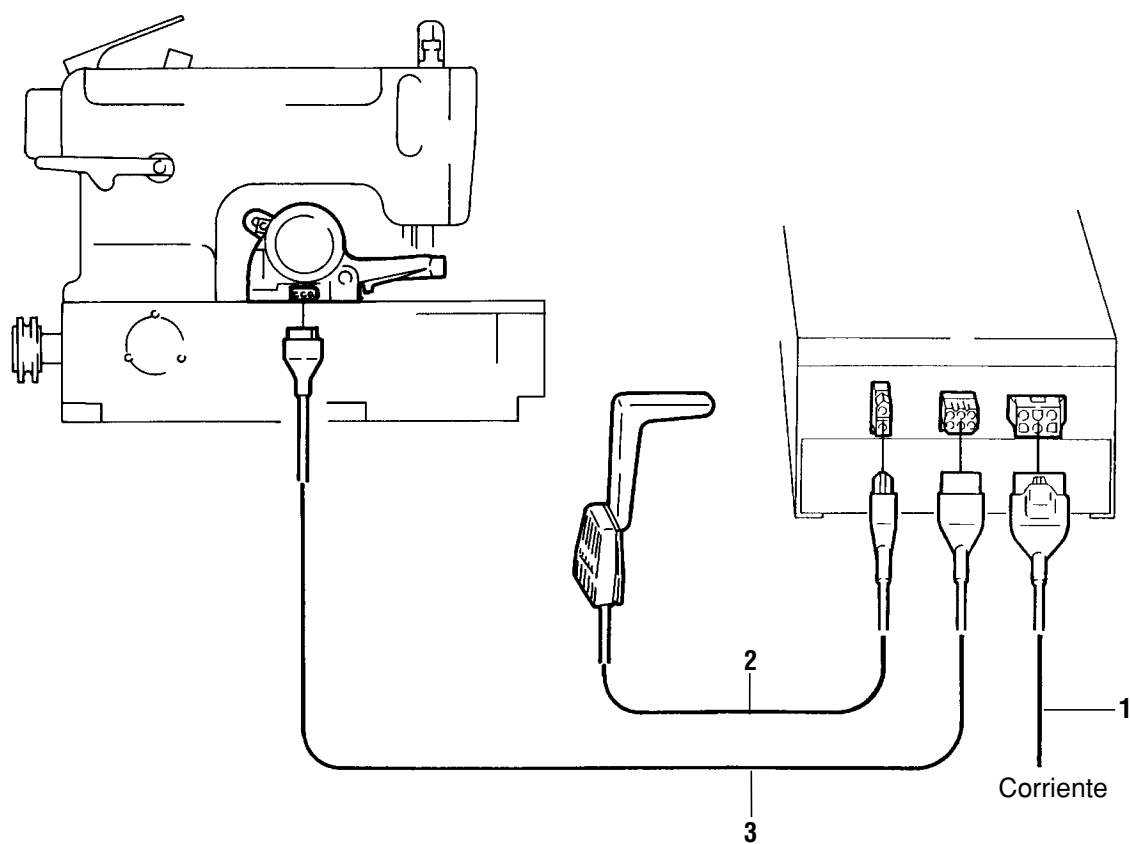



Fig.6



Dispositivo TK3C,TK300,TK310 neumático

Modo de montar la unidad de control de aire

PRECAUCION

 Desconecte siempre la corriente y el compresor de aire primero y, luego, técnicos bien cualificados deben efectuar los siguientes procedimientos.

[Para montar el actuador de válvula]

Monte el actuador de válvula en una posición conveniente debajo del tablero refiriendo a la secuencia 1 - 3 de la Fig. 7.

Nota

- El tornillo 4 es para ajustar la holgura entre el actuador de válvula 1 y la válvula de aire 5. Fije esta holgura a aprox. 3.0 mm.

[Para montar la unidad de válvula]

Monte la unidad de válvula 6 refiriendo a la secuencia 6 - 8 de la Fig. 7.

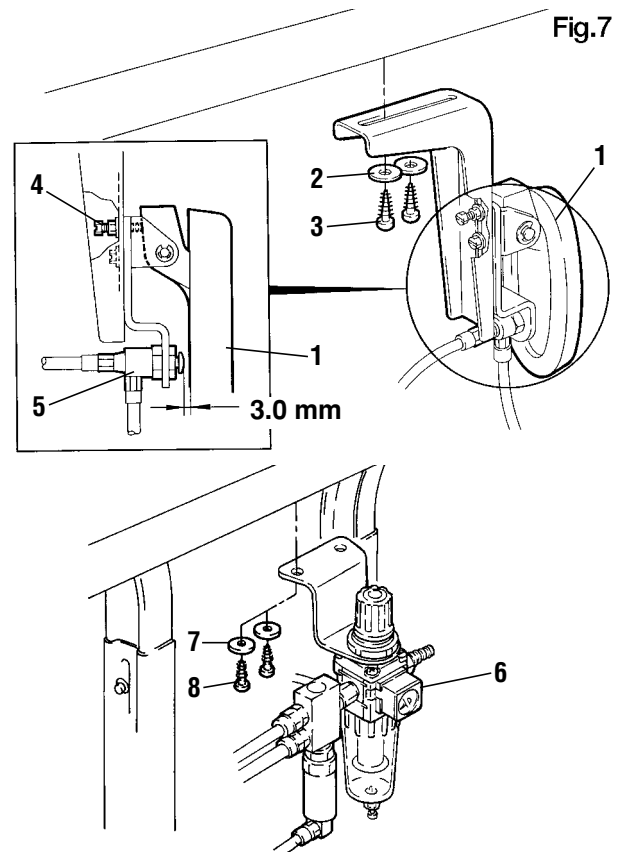





Fig.7

Modo de conectar las líneas de aire

AVISO

 El cortacintas puede ser activado cuando las líneas de aire comprimido se conectan con la fuente de aire (compresor de aire), por tanto, nunca acercar los dedos y/o manos al cortacintas.

 Conecte siempre las líneas de aire completamente y, luego, conéctelas al compresor de aire (fuente de aire).

 El impropio empalme de tubos de las líneas de aire comprimido puede generar fallas. Para prevenir accidentes y daños, se recomienda controlar si todas las líneas de aire comprimido tienen un empalme de tubos correcto.

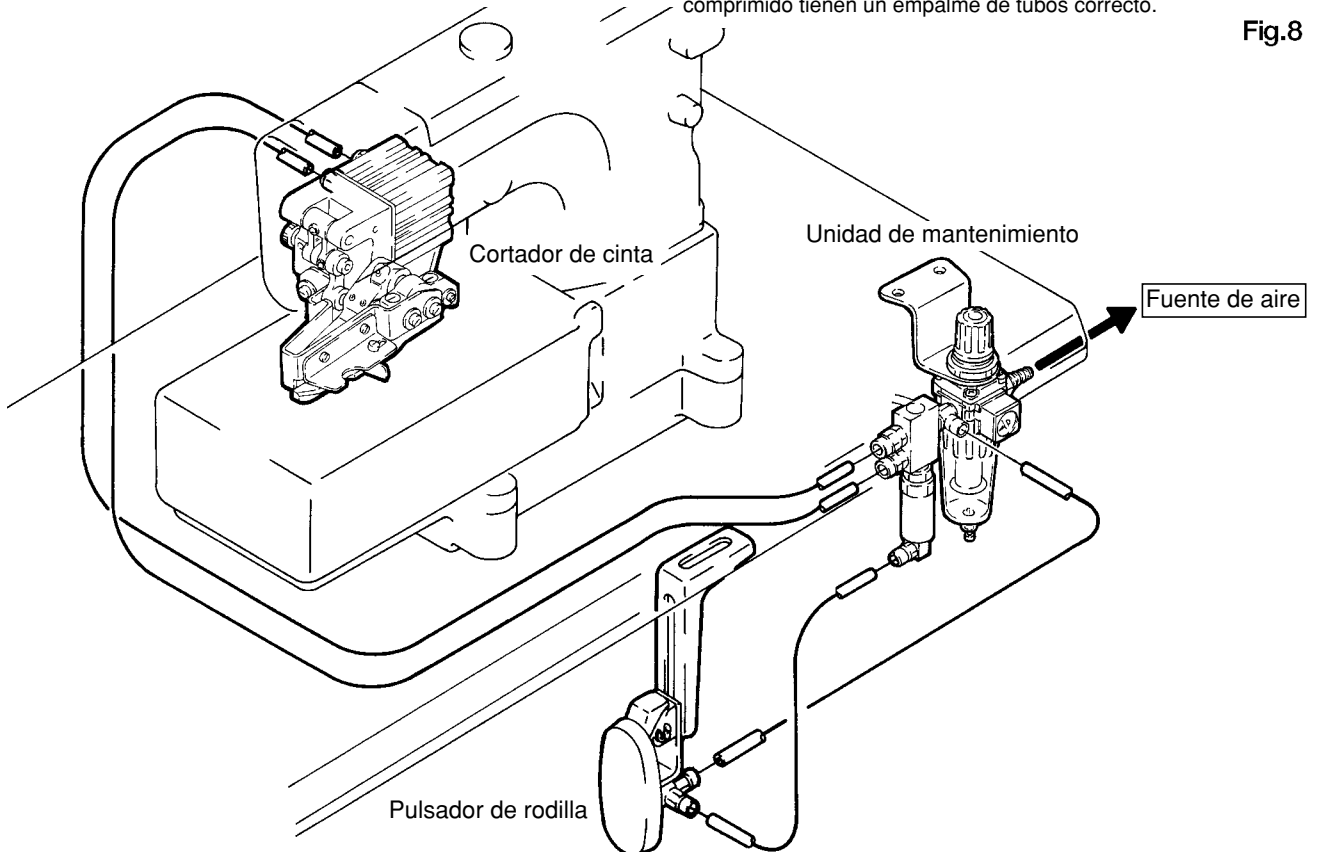



Fig.8

Ajuste de la unidad de mantenimiento

Modo de ajustar la presión de aire

PRECAUCION

 Cuando ajuste el regulador del filtro, desconecte la corriente y conecte todas las líneas de aire, luego comience a aplicar aire comprimido procedente del compresor de aire.

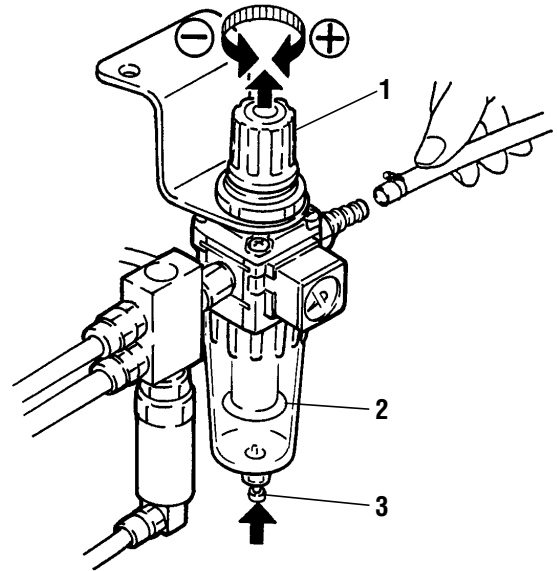
Tire hacia arriba de la perilla **1** del regular de filtro hasta que chasquee. Luego fije la presión de aire a 0.5 Mpa (5 kgf/cm²).

- Para aumentar la presión, hacer girar el botón giratorio **1** en la dirección de **(+)**.
- Para reducir la presión, hacer girar el botón giratorio **1** en la dirección de **(-)**.

Nota


- No presione el actuador de válvula (**1** de la página 9) más de una vez en un segundo.
- Anote que aun después que se cierre el suministro de aire del compresor, el cortador de cinta pueda operarse pulsando el actuador de válvula si se deja aire suficiente en la línea de aire.


Fig.9



Modo de purgar el regulador de filtro

PRECAUCION

 Asegúrese de purgar periódicamente antes que el nivel de drenaje alcance el desviador (baffle). De lo contrario, el drenaje puede fluir dentro de la válvula solenoide o el cilindro de aire y causar problemas.


 Drenaje y grifo de aire hacia abajo.


Vaciar la unidad de mantenimiento antes que el condensado colectado alcance la placa de choque **2**.

Al respecto, apretar el botón **3**.

Modo de reemplazar y ajustar cuchillas

PRECAUCION

 Desconecte siempre la corriente y el compresor de aire, desenchufe el cable de la corriente y compruebe si el cortador no opera pulsando el interruptor de rodilla. Luego técnicos bien cualificados deben reemplazar y ajustar las cuchillas.


 Tenga cuidado de no herirse las manos y dedos, cuando reemplace y ajuste las cuchillas.

Nota

Las cuchillas del cortador de cadena son partes reemplazables. Cuando el corte no es suave, reemplace las cuchillas con unas nuevas.

Modo de reemplazar las cuchillas

AVISO

 Para evitar heridas físicas, no toque la cuchilla superior con la mano cuando haga este ajuste.

● Corte delantero (modelos TK310, TK410) (Fig. 10)

1. Sacar los tornillos 1 y, luego, la cuchilla móvil 2.
2. Sacar los tornillos 3 y, luego, la cuchilla fija 4.
3. Reemplazar las cuchillas móvil y fija con otras nuevas.
Para montar las nuevas cuchillas se invierte el orden de proceder en el desmontaje.

● Corte trasero (modelos TK1C, TK3C, TK300, TK400) (Fig. 11)

1. Quitar el recubrimiento 5.
2. Sacar los tornillos 6 y, luego, la cuchilla móvil 7.
3. Sacar los tornillos 8 y, luego, la cuchilla fija 9.
4. Reemplazar las cuchillas fija y móvil con otras nuevas.
Para montar las nuevas cuchillas se invierte el orden de proceder en el desmontaje
5. Montar nuevamente el recubrimiento de seguridad 5.

AVISO


 Controlar si el recubrimiento de seguridad ha sido montado nuevamente antes de usar el cortacintas TK.

Fig.10

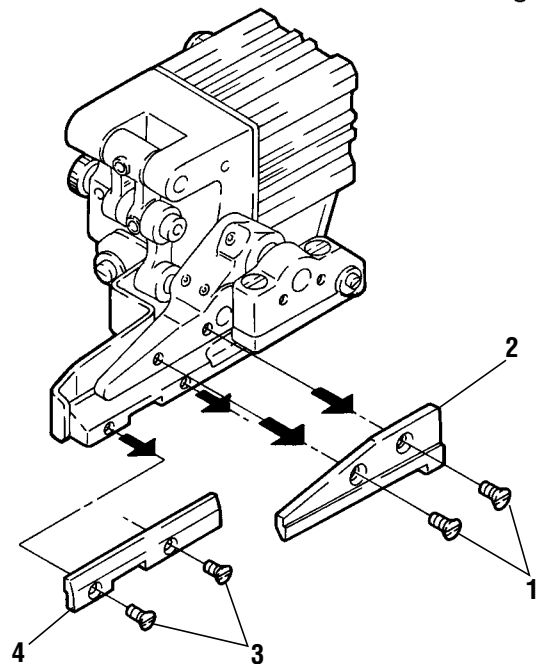
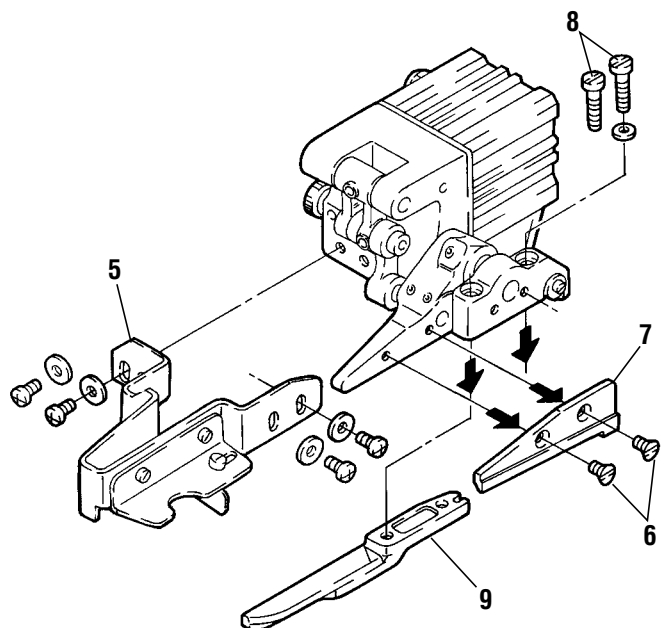


Fig.11



Ajuste del traslapo de la hoja de la cuchilla

● Modelo eléctrico (TK1C, TK400, TK410)

1. Soltar el tornillo 1.
2. Ajustar un traslapo de 1.0 a 2.0 mm entre las cuchillas fija y móvil moviendo la palanca 2.
Poner la superficie (A) de la palanca 2 en una posición horizontal (véase la Fig. 12) estando la cuchilla móvil en su posición superior. Luego, alinear la cara (B) con el fin del vástago del magneto (véase la Fig. 14).
Cuando se usa el modelo TK410, la superficie (A) puede estar ligeramente inclinada en dirección de (C).
3. Atornillar el tornillo 1, después de efectuar el ajuste arriba indicado.

Nota

Terminado el ajuste, gire la palanca 2 en la dirección (D) (Fig. 14) tirando de ella hacia delante (dirección (C), Fig.13).
Asegúrese de que el solapado entre ambas cuchillas sea de 1.0 a 2.0 mm estando parada la palanca 2.

Fig.12

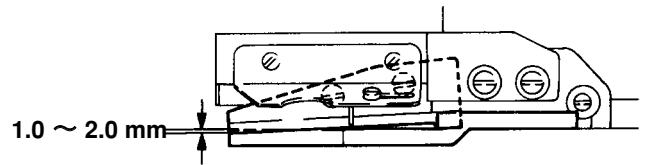


Fig.13

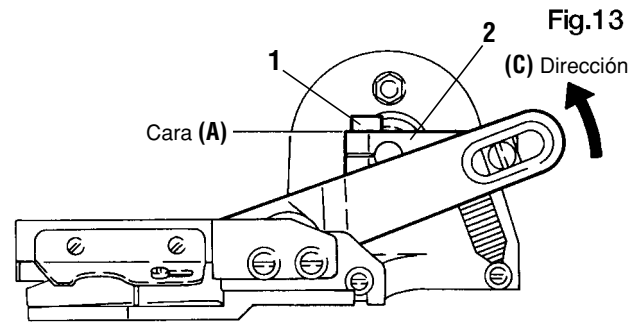


Fig.14

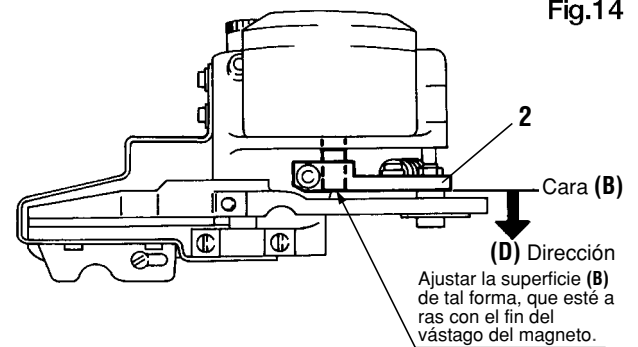
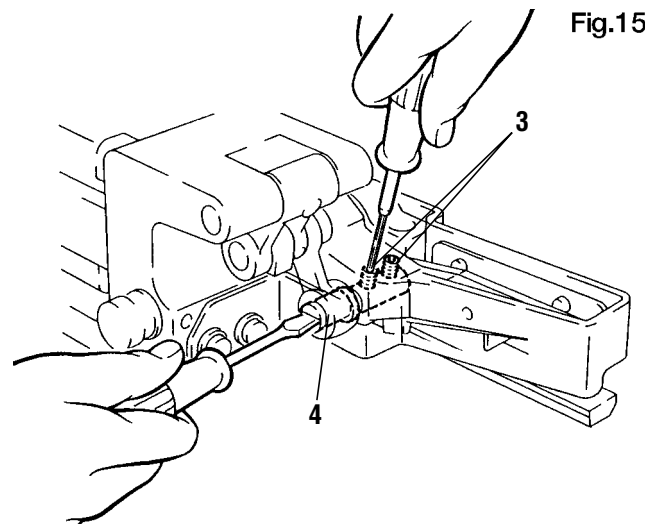


Fig.15



● Modelo neumático (TK3C, TK300, TK310)

1. Soltar los tornillos 3.
2. Ajustar un traslapo de 1.0 a 2.0 mm entre las cuchillas fija y móvil moviendo el perno 4 con un destornillador.
3. Después del ajuste indicado arriba, atornillar los tornillos 3.

Nota

Una vez efectuado estos ajustes, controlar si se tiene el traslapo correcto (1.0~2.0 mm) entre las cuchillas fija y móvil, estando la cuchilla móvil en su posición más baja.

Ajuste del frote

1. Primero, soltar los tornillos **5**, hacer girar el tornillo **6** en la dirección de **(B)** hasta que se quite la presión de la cuchilla móvil (véanse las Figs. 16 y 17).
2. Las cuchillas fija y móvil han de estar en contacto apropiado entre sí. El ajuste se hace soltando los tornillos **7** y **8**. Haciendo girar el tornillo **8** en dirección de **(C)**, se mueve el fin de la cuchilla fija **9** en dirección de **(C)**. Haciendo girar el tornillo **8** en dirección de **(D)**, se mueve el fin de la cuchilla fija **9** en dirección de **(D)**.
3. Atornillar el tornillo **7**, después de efectuar el ajuste arriba indicado.

Nota

Mover manualmente la cuchilla móvil para controlar si la cuchilla móvil y la cuchilla fija trabajan debidamente.

Excesivo contacto genera desgastes en las cuchillas y muy poco contacto resulta en cortado deficiente.

Ajuste de la presión de las cuchillas

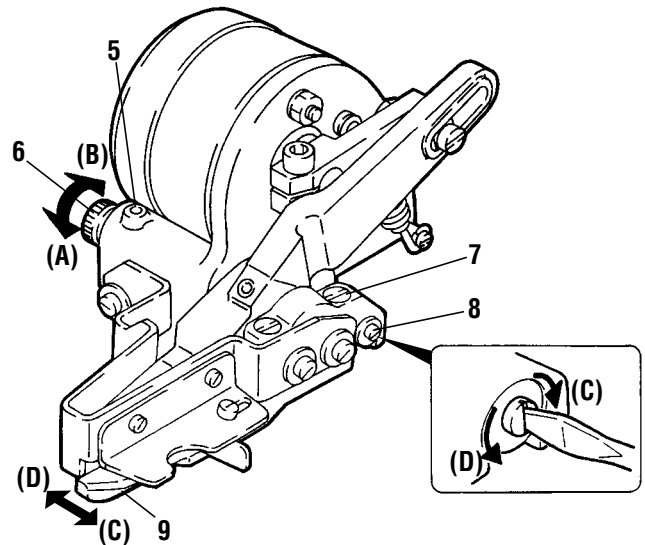
Ajustar la presión de la cuchilla soltando el tornillo **5** y haciendo girar el tornillo **6** (véanse las Figs. 16 y 17).

- Para aumentar la presión, hacer girar el tornillo **6** en la dirección de **(A)**.
- Para reducir la presión, hacer girar el tornillo **6** en la dirección de **(B)**. Después del ajuste, atornillar el tornillo **5**.

Después de efectuados todos los ajustes, conectar la energía y el compresor y controlar el cortado correcto pulsando el pulsador de rodilla.

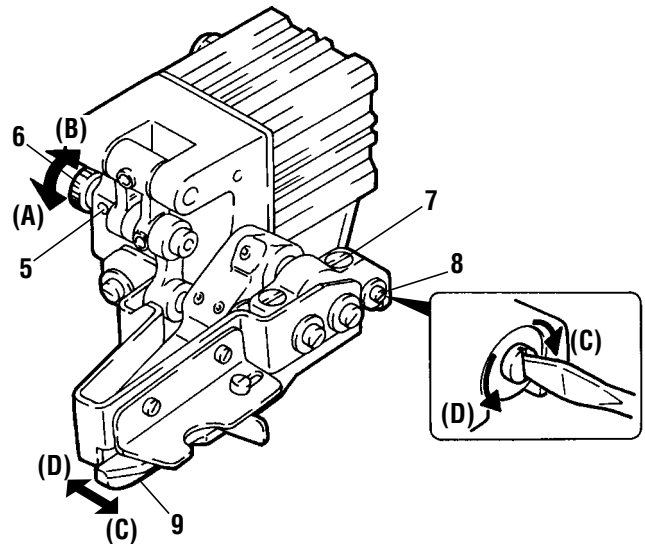
TK1C, TK400, TK410

Fig.16



TK3C, TK300, TK310

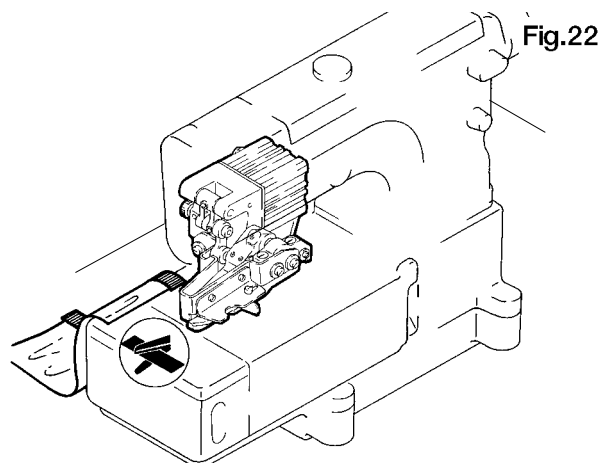
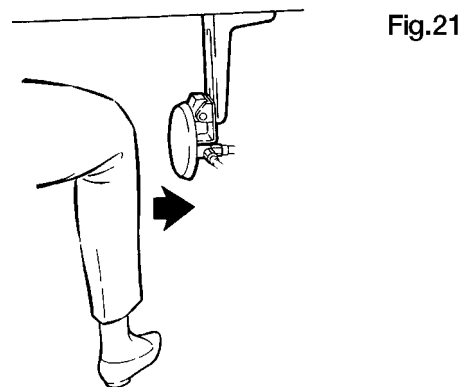
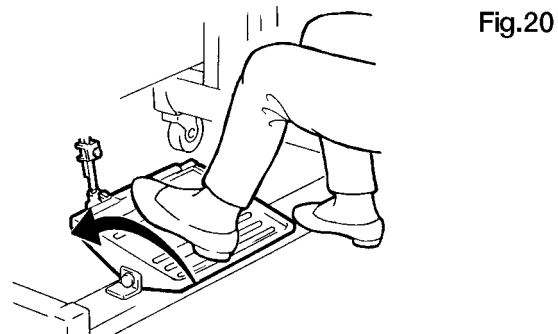
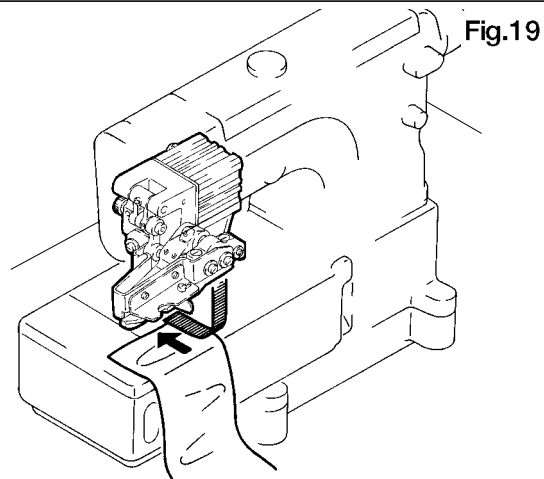
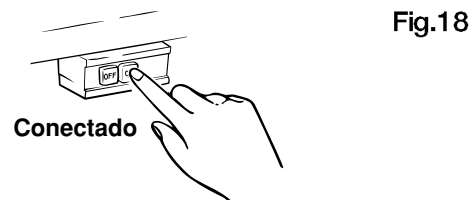
Fig.17



Costura

Coser el material observando el procedimiento indicado a continuación.

1. Ponga en marcha la máquina.
2. Colocar el material debajo del prensatelas.
3. Presione el pedal de la máquina y ponga la máquina en marcha.
4. Pulsar el pulsador de rodilla en la posición donde ha de cortarse la cinta. El cortacintas se activa y corta la cinta.



PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

5-7-2, Sagisu, Fukushima-ku, Osaka 553-0002, Japan. Phone : (06)6458-4739

Telefax : (06)6454-8785

Cat. No. 9B3034S0000 ▲ May 2003

© 2002 PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

Las descripciones en este MANUAL DE INSTRUCCIONES están sujetas.